

# 双螺杆挤出机辅机-强制侧喂料机

产品名称	双螺杆挤出机辅机-强制侧喂料机
公司名称	都江堰市江宁机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:JOINER
公司地址	四川省都江堰市经济开发区九鼎大道15号
联系电话	18208137954

## 产品详情

我公司设计制造的与双螺杆挤出机匹配的侧向强制喂料装置，用于双螺杆挤出生产时填充、增强如玻纤，滑石粉，碳酸钙等无机材料。由定量加料器向侧喂料装置定量加料，再通过专用机筒、等间隙双螺杆强制送入双螺杆主机。如果用常规办法从主加料口加入添加材料，一方面由于多种材料堆密度不同，尤其加粉料时容易分层，将造成成品的组份不均匀，另一方面，由于添加材料硬度大多比较高，呈固态，不会塑化，从机筒的固体输送段加入将会造成的加料段螺杆和机筒的磨损。但是，如果采用侧向进料的方式，从物料熔融段加入填充材料，填充料一进入主机即被已熔融的物料包裹、混和，避免了螺杆和机筒的磨损，更减少了因磨擦造成的能量浪费，有效地提高了产量和生产效率，降低了生产成本。

根据客户的生产经验得出的实践资料表明，使用我公司侧喂料系统后，碳酸钙加入量可达550kg/h，短纤加入量可达500 kg/h，且提高了填充含量精确度。以玻纤引入为例，长纤引入达到的玻纤含量精确度为 $\pm 5\%$ ，采用侧加料系统引入短切玻纤，测出的玻纤含量精确度达到 $\pm 2\%$ 。可以证明，侧加料系统不仅使主机产量大幅提高，而且降低了能耗，减少了磨损，提高了机筒螺杆的寿命，延长了螺杆组件的更换周期，从而提高了经济效益。

特点：

\*我公司设计生产的新型侧喂料机的机筒采用整体耐磨钢套，用于玻纤材料的引入，更加提高了耐磨性，延长了使用寿命；

\*侧喂料机的螺杆放弃了早期的整体螺杆、等螺距的设计结构，采用芯轴加等间隙全啮合螺纹块的结构，采用多种螺距，积木式装配，提高了强制输送效果，保证了侧喂料精度和产量；

\*并且，增加了较多人性化的结构，比如花键套处的观察孔、清理漏料的抽屉、平螺杆头、调整高度的支架等。使用户使用更加方便，还能够根据用户要求进行设计定做。