

铸造砂烘干机

产品名称	铸造砂烘干机
公司名称	郑州浩原机械制造有限公司
价格	88000.00/台
规格参数	品牌:浩源 型号:hy
公司地址	郑州市高新区化工路与凯旋路交叉口北800米
联系电话	0371-86542300 18737133367

产品详情

铸造砂烘干机托轮和滚圈的配合接触：铸造砂烘干机采用顺流干燥方式，烟气与湿物料由同一侧进入烘干机，可以利用高温烟气获得很高的蒸发强度，烘干机出口温度低，热效率高；石英砂烘干机抗过载能力强，处理量大，燃料消耗少，干燥成本低；可根据不同的物料性质改变运行参数，铸造砂烘干机又称铸造砂转筒烘干机，主要用于烘干干燥一定湿度和粒度范围的物料，广泛用于建材、冶金、化工、水泥工业、各种石英砂、矿粉、石灰石、煤粉、石英砂、粘土、黄砂、铸造砂、擦洗砂及各种金属精矿、尾矿等不怕高温及稍被烟尘污染的物料的烘干干燥。铸造砂烘干机具有产量大、能耗低、低维护等优点。使物料在烘干机筒体内能够形成稳定的全断面料幕，质热交换更为充分；新型给料、排料装置，杜绝了滚筒烘干机给料堵塞、不连续、不均匀和返料等现象，降低了除尘系统的负荷。铸造砂烘干机实现了零水平推力，大大减少了挡托轮的磨损，筒体运转平稳可靠；新型内部结构，强化了对已分散物料的清扫和热传导作用，消除了筒体内壁的沾粘现象，对物料水分、粘性的适应性更强；铸造砂烘干机采用调心式托轮装置，使托轮和滚圈的配合永远呈线性接触，从而大大降低了磨损和动力损耗；可根据用户要求控制产品粒度和水分，干燥煤泥时产品水分可达8%以下，粒度可控制在8mm以下。

浩源机械制造有限公司企业以先进的现代化管理体系精工制作，自主创新，汇集了一批科技精英，公司内部实行计算机信息化、生产技术进行微机管理，产品开发工艺设计采用cad、capp技术，拥有强大的机械加工、锻造、铆焊、渗碳热处理等设备，在自身发展的同时，长期与国内外科研单位合作，引进了具有国内外先进技术、工艺及检测基地，进行新产品开发及新技术推广。创新是企业发展的原动力，浩源公司坚持实施以提高产品竞争力为核心的科研开发战略，以科研攻关，技术进步，技术改进和产，学，研三个三结合为主线，以强大科研团队为依托，开拓创新，瞄准行业的技术前沿，不断提高企业的整体科技创新能力。结合国内市场需求和技术发展趋势，不断引进先进技术，并逐渐消化吸收，开拓创新。浩源科技创新，永无止境！日益发展的工业文明推动着历史的进程，浩源人将以优良的品质不断推陈出新，更加精益求精，与您携手共进，再创辉煌！

郑州浩原机械制造有限公司

电话：18737133367 免费热线：400-002-5881

传真：0371-88882745

公司qq：2761331357

联系人：付经理

地址：郑州市高新区化工路与凯旋路交叉口北800米

邮编：450000