

# 电石渣烘干机工艺先进

产品名称	电石渣烘干机工艺先进
公司名称	郑州浩原机械制造有限公司
价格	88000.00/台
规格参数	品牌:浩源 型号:hy
公司地址	郑州市高新区化工路与凯旋路交叉口北800米
联系电话	0371-86542300 18737133367

## 产品详情

### 电石渣烘干机系统组成

电石渣烘干机是一种回转式烘干机,主要由回转筒体、引风设备、扬料板、清扫装置、传动装置、输送设备、热风设备、减速机、支撑装置及密封装置等部件组成。电石渣烘干机设计合理,制作精良、性能稳定、工艺先进、产量高,能耗低,占地面积小、机械化程度高。

### 电石渣烘干处理后用途分析

电石废渣的处置有填海、填沟有规则堆放、自然沉降后出售;电石废渣利用有代替石灰石制水泥、生产生石灰用作电石原料、生产化工产品、生产建筑材料及用于环境治理等。有效利用电石废渣,不但能带来良好的经济效益、环境效益和社会效益,而且能实现变废为宝。但是要真正作到综合利用尚需作大量的研究开发工作。

电石渣烘干机是引进当今德国先进技术,由三个不同直径的同心圆筒按照一定的数学关系和结构形式,彼此相嵌组合而成的。根据热功原理,筒内装有不同角度和间距的扬料板和导料板,这种结构能够保证被烘干物料在重力作用下沿着螺旋的运动方向运动,在筒内保持足够的停留时间和充分的分散度,致使物料在筒内与来自燃烧室内的热气流进行充分的热交换,消除了常规烘干设备截面常出现风洞而引起的热交换面积小、单位容积蒸发强度低的缺陷。特殊的三筒结构,使内筒和中筒被外筒包围而形成了一个自身保温系统,内、中筒体表面散发的热量参与到外一层筒内物料的热交换,而外筒又处在热气流的低温端,所以筒体的散热面积和热能损失明显降低。节能型三筒烘干机能充分利用余热,减少散热损失,增加热交换面积,使烘干机的单位容积蒸发强度大大提高,从而有效地提高了热能利用率,降低了能耗,使三筒烘干机的热效率得到较大幅度的提高。由于三筒烘干机的特殊结构,筒体的长度是单筒烘干机的三分之一,基础面积比单筒烘干机节约65%左右,基础投资相应降低。该烘干机采用托轮与轮带的摩擦传动,传动功率低,降低了设备工作时的噪音。密封系统采用了微接触技术,密封效果更佳,减少了粉尘污染。三筒烘干机可适应煤、油、气等多种燃料,能烘干块状、粒状、粉状等多种物料,符合国家

创建环境友好型、资源节约型社会的政策、是替代传统烘干设备的环保节能型产品。烘干机的热源来自燃烧装置，本烘干机采用顺流式加热方式。因此需要烘干的物料，从进料箱、进料溜进入筒体，即被螺旋抄板推向后。由于烘干机倾斜放置，物料一方面在重力和回转作用下流向后端，另一方面物料被抄板反复抄起，带至上端再不断地扬撒下来，使物料在筒内形成均匀的幕帘，充分与筒内的热气流进行热交换，由于物料反复扬撒，所含的水分逐渐被烘干，从而达到烘干的目的。

郑州浩原机械制造有限公司

电话：18737133367 免费热线：400-002-5881

传真：0371-88882745

公司qq：2761331357

联系人：付经理

地址：郑州市高新区化工路与凯旋路交叉口北800米

邮编：450000