

ZG振动给料机ZG-40-90提供售前售后服务

产品名称	ZG振动给料机ZG-40-90提供售前售后服务
公司名称	河南省中冶铸业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:共威 型号:ZG-40-90
公司地址	小冀镇振兴路10号
联系电话	13938736792 13937332625

产品详情

zg振动给料机工作原理

zg振动给料机可把块状、颗粒状物料从料仓中均匀、连续地喂料到受料装置中。在砂石生产线中可为破碎机连续均匀地喂料避免破碎机受料口的堵塞。专为破碎筛分中粗破碎机前均匀输送大块物料设计。振动给料机采用双偏心轴激振器的结构特点，保证设备能承受大块物料下落的冲击，给料能力大。在生产流程中可以把块状、颗粒状物料从贮料仓中均匀、定时、连续地给到受料装置中去，从而防止受料装置因进料不均而产生死机的现象，延长了设备使用寿命。是在破碎筛分中已作为必不可少的设备。

zg振动给料机安装与调试、使用与维护

- 振动给料机如用于配料、定量给料时，为保证给料均匀稳定，防止物料自流应水平安装，如进行一般物料连续给料，可下倾 10° 安装。对于粘性物料及含水量较大的物料可以下倾 15° 安装。
- 可以下倾 15° 安装。
- 安装后的给料机应留有20mm的游动间隙，横向应水平，悬挂装置采用柔性连接。
- 空试前，应将全部螺栓紧固一次，尤其是振动电机的地脚螺栓，连续运转3-5小时，应重新紧固一次。
- 试车时，两台振动电机必须反向旋转。
- 给料机在运行过程中应经常检查振幅，电流及噪音的稳定性，发现异常应及时停车处理。
- 电机轴承每2个月加注一次润滑油，高温季节每月加注一次润滑油。

zg振动给料机工作环境 根据设备性能要求，配置设计时应尽量减少物料对槽体的压力仓料的有效排口不得大于槽宽的四分之一，物料的流动速度控制在6-18m/min.对给料量较大的物料，料仓底部排料处应设置足够高度的拦矿板；为不影响给料机的性能，拦矿板不得固定在槽体上。 **zg振动给料机性能特点：**结构简单，喂料均匀，连续性能好，激振力可调；随时改变和控制流量，操作方便；偏心块为激振源，噪音低，耗电少，调节性能好，无冲料现象；若采用封闭式机身可防止粉尘污染振动平稳、工作可靠、寿命长；可以调节激振力，可随时改变和控制流量，调节方便稳定；振动电机为激振源，噪声低、耗电小、调节性能好，无冲料现象。振动给料机结构简单，操作方便，不需润化，耗电量小；可以均匀地调节给矿量；因此已得到广泛应用。一般用于松散物料。