

称重控制器中的机好商机LN965B防爆衡器

产品名称	称重控制器中的机好商机LN965B防爆衡器
公司名称	洛阳富佳贝机电有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:洛阳富佳贝 型号:LN965B 规格:称重配料秤
公司地址	洛阳市西工区洛阳市西工区九都路
联系电话	0379-60127623 18339203280

产品详情

公司拥有10年研发生产经验，参与国家标准制定的洛阳富佳贝机电有限公司开发的In965b型称重仪表，质量可靠，性能稳定，精度高，自动控制，客户反映非常好。

产品详细描述

In965b型定量包装控制器是为包装控制领域设计的一款高性能控制器。它采用了高集成的微处理器以及先进的smt技术，工艺优良，性能可靠，具有很高的精度和很强的抗干扰能力；rs232/rs485通讯接口，方便与计算机或其他仪器进行双向通讯；内部集成了plc功能，最多可编辑9套自动控制程序，简化了外部逻辑控制，以适应不同的应用；xk3110-p可以预存储5套配方，并能设定循环次数；生产中自动累计生产总量和批次总数；在实际重量小于目标量时，可以添量配料。

【In965b定量包装控制器】技术规格

电源：220v ± 15%、50hz；

功耗：9w，当选配打印机时最大28w；

重量显示：采用毛重、净重双显示方式；

开关量输出方式：继电器输出，交流250v/7a或直流30v/7a或开集极输出，最高直流24v/0.3a；

传感器激励电压：直流9v ± 5%或者5v ± 5%，最大负载能力150ma；

通讯方式：串行eia-rs232/rs485标准。

【In965b定量包装控制器】功能简介

双显示器同时显示毛重和净重；

集称重显示器与配料控制器为一体；

内置实时时钟，自动记录生产时间；

配置微型打印机，自动打印生产报表；

提供完整的配料、卸料控制功能，用户可自行编辑plc程序；

可设定配料卸料监视时间；

双重数字滤波；

提供累计总量和批次数；

具有粗计量，精计量或点动配料及冲量补偿功能；

可选慢速启动延迟时间；

当实际量小于目标量时允许添量配料；

备有配料完成及卸料完成讯号输出；

可通过rs485接口实现多点通讯；

设有启动及快慢转换两组独立的禁止比较时间；

可设定过冲量补偿有效范围；

可设定去皮延迟时间；

可设定去皮采样次数；

可设定定值比较次数；

所有预置配方数据都具有断电保护功能；

自动零位跟踪；

按键去皮功能；

全数字式调校功能，并可以单独进行校零、校称量间距操作；

配料、包装专用软件；

支持通过按键或通讯在线组动态控制程序；

0~24ma模拟量输出（选配）。

联系人：任经理 联系方式：18339203280，qq：975477126，微信：candy975477126