



造作业指导书，对皮带机制作的关键工序和特殊过程制定了专门的作业指导书。

在滚筒制作方面，采用专用的滚筒环形焊缝自动焊机和直线自动焊机来焊制筒皮和筒体；对筒体、轴类零件进行热处理，配备动平衡试验机进行滚筒静平衡分析。

在托辊制作方面，拥有二条国内先进的托辊生产流水作业线，并完善了各种托辊试验设备。

公司于2011年质量管理体系认证通过以来，坚持按照iso9000管理体系的标准要求进行质量/环境/职业健康安全的管理。在保证产品质量方面，金鼎公司建立了三级质量管控体系，坚持执行自检、互检、专检、抽检的检验制度，制定关键工序和特殊过程检验制度，对不合格品的处置授权不合格品审理小组，按照不合格品管理制度进行控制。严格按照gb10595及mt820标准制定产品的出厂检验规程和检验项目。对滚筒筒体、轴均采用无损探伤检验。

更多带式输送机型号信息，请登录中国输送机交易网<http://ssj.99114.com>