

悬浮式单体液压支柱厂家直销

产品名称	悬浮式单体液压支柱 厂家直销
公司名称	济宁市顺源机械设备有限公司矿山分公司
价格	面议
规格参数	品牌:顺源 型号:顺源
公司地址	山东省济宁市高新区黄庄工业园
联系电话	0537-2226672 18369872739

产品详情

悬浮式单体液压支柱的特点

(1)具有较强的抗偏载能力和较大的稳定性。

dwX型支柱采用柱塞悬浮式技术原理，使液压悬浮力直接通过支柱活柱的内腔作用在顶盖上，使液压悬浮力分担了支柱工作阻力的五分之四左右，使活柱在轴向上的受力仅为工作阻力的五分之一，提高了支柱的稳定性和安全性，也大大提高了支柱的支撑高度和承载能力；而目前正在使用的国内外支柱产品均采用的是活塞式技术原理，不能充分利用液压的悬浮力来分担立柱的工作阻力，使立柱承受了工作阻力的全部，从而造成立柱常常被压弯，使支柱损坏，导致冒顶事故发生。

(2)可靠性高

dwX型支柱在立柱上不再设有工艺难以保证的圆弧焊缝，也提高了立柱的强度和可靠性，避免了因焊缝断裂而造成的冒顶等事故隐患，保证了工作人员的安全。而国内外现用支柱的各支柱系列均是在立柱上焊接有装三用阀的柱头，使立柱的强度大打折扣。

(3)重量轻

根据支柱规格不同，整柱重量比国内外现用支柱减轻15—30%以上，但其工作阻力、工作行程及稳定性安全系数又高于铝合金支柱。

(4)工作行程大，

使用范围广 dwX型支柱的工作行程大，扩大了使用范围，也可以减少支柱的规格品种，特别是顶板下沉较大的工作面，dwX型支柱仍能满足大的恒增阻降距，不仅回柱方便，而且提高了支柱的回收率，减少了支柱消耗，降低了生产成本。其每个规格可替代dz型系列支柱的1—5个规格，减少了支柱的规格品种，也给支柱管理带来方便。降低了煤矿对支柱设备的资金投入和管理成本。

(5)强度大

稳定性高 国内外支柱，因存在内泄漏而造成支柱虚顶，甚至造成支柱自动倒下而伤人的事故隐患。而dwx型支柱的所有密封点均为外设，可用肉眼直观检查，一旦支柱泄漏，可随时注液或更换支柱，保证了采煤工作面顶板支护的安全性和可靠性。dwx型支柱无柱头无活塞无圆弧焊缝，使支柱结构工艺简化，安全性提高。其活柱和油缸均为整体结构，强度大，稳定性好。

(6)使用方便

国内外单体液压支柱均是把装三用阀的柱头焊接在活柱上的，当活柱升高时，操作人员必须随其上升，特别是对于较高的工作面，操作人员很不方便也不安全；而dwx型系列支柱三用阀设于手把体上，当注液时，三用阀不会随活柱的升高而升高，操作方便，安全可靠。

(7)维修和维护费用低

dwx型支柱的各密封点，均采用了专利密封补偿和密封胀紧技术原理。在密封有磨损的情况下板来压的情况下，可保持密封胀紧状态，减少了密封的更换率，降低了维修和维护费用。

(8)使用中性水

运行成本低 dwx型支柱采用先进的技术进行特殊表面处理工艺，使支柱具有防腐、耐磨和防泡崩的特点，工作介质使用煤矿的井下中性水，保证了工作环境和地下水不受污染，也保证了矿区饮用水的质量，更保证了矿区生活人群的健康，是一种理想的采煤工作面支护的环保型产品

悬浮式单体液压支柱工作原理

dwx型单体液压支柱的工作原理包括升柱、初掌、承载和回柱四个过程，现分别概述如下：

(一)、升柱、初掌过程

升柱时将管路系统中的注液枪插入三用阀注液阀孔，挂好锁紧套，操作注液枪，泵站高压液经注液枪顶开三用阀中的球型单向阀，通过注液孔进入油缸和活柱之间，然后通过活柱下端的进液孔进入活柱内腔迫使活柱升高，支撑住铰接顶梁。

(二)、承载、溢流过程

支柱支设以后便处于承载状态，随着支护时间的延长，工作面顶板作用在支柱上的载荷增加，当支柱所承受的载荷超过额定工作阻力时，支柱内腔高压液体作用在安全阀垫上的力，超过安全阀弹簧预先调定给予六角导向套的压紧力时，压缩安全阀弹簧，安全阀垫和六角导向套一起运动，安全阀垫离开阀座，安全阀被打开，内腔液体外溢，活柱下缩，使顶板压力重新得到平衡。

(三)、回柱过程

支柱回收时，将卸载手把插入三用阀的卸载孔中，转动卸载手把，迫使阀套、链接螺杆、注油阀体等整体轴向移动，压缩卸载阀弹簧，卸载阀垫弹簧，卸载阀垫离开密封面，卸载阀被打开，支柱内腔工作液经阀筒喷入采空区，活柱在自重和复位弹簧作用下回缩。完成支柱回收。

济宁市顺源机械设备有限公司

电话：0537-2226672 手机18369872739 孙经理

传真：0537-2226216

电子邮箱：2980098384@qq.com