

# 工业废酸处理设备废酸回收装置

产品名称	工业废酸处理设备废酸回收装置
公司名称	西安启通电子科技有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:启通 型号:qt
公司地址	陕西省咸阳市西咸新区空港新城昭容南街中南高科西安临空产业港16-3-101
联系电话	15802954948

## 产品详情

纯化回收酸浓度高，循环使用降低生产成本。酸，金属盐分离，有利于金属盐回收。铬盐电镀液净化设备采用选择性树脂，可吸附去除铬电镀液中的fe、zn离子，防止fe、zn在电镀过程中的积聚，净化电镀液，保证电镀质量。铬盐电镀液净化设备由二部分组成：保安过滤器和离子交换床。保安过滤器去除电镀液中的悬浮固体，使电镀液清澈无固体杂质。离子交换床吸附电解液中的fe和zn离子，防止fe、zn增加影响电镀质量，使电解液不需要定期更换，可以长期使用，节省电镀成本；减少了电镀废液的污染和处理成本。铬盐电镀液净化设备可以连续或阶段循环净化电镀槽内溶液，不影响电镀生产。保安过滤器压差大时，应该更换滤芯。当净化器出口溶液中的fe、zn离子浓度高于进口溶液的50%时，需要再生树脂，树脂经过酸再生，清水清洗后可以重复使用，树脂的交换能力大于5g/l。废酸洗液经纯化回收设备处理后，能够实现废水零排放。本发明属工业乳化废水的处理，特别是利用工业废酸处理乳化液废水的方法。该方法是在使用后的乳化液中加入其体积4-12%的酸洗后的废酸液，加入酸洗后的废酸液时进行搅拌，使其混合液充分混合后，将混合液静置18-36小时，然后将上层油质与水分离，在分离出的水中加入其重量0.8-5%的碳酸钙，并静置2-12小时；然后加入石灰水调节其ph值7-9或加入0.5-5%的活性炭或筛余活化煤，充分搅拌后，静置18-36小时后，上层水即可达标排放。利用本方法既可解决工业废酸和乳化液的达标排放的问题，又可利用收集的废油作为燃油锅炉的燃料燃烧，实现以废治废的目的。该方法具有处理成本低，工艺简单

启通电子：西安污水处理设备，废酸回收装置，废酸处理设备，酸回收设备，电镀废水处理

