

# 供应优质东莞飞龙达50押出机

产品名称	供应优质东莞飞龙达50押出机
公司名称	东莞市虎门飞龙达电工机械厂
价格	110000.00/套
规格参数	品牌:飞龙达 型号:50
公司地址	东莞市虎门镇陈村龙隧路16号
联系电话	0769-88620623

## 产品详情

- 1.用途：适用于生产电子线，电源线等绝缘线
- 2.颜色：苹果绿（或客户指定颜色）
- 3.押出材料：pvc，sr-pvc，pe，塑化程度100%
- 4最大线速：实际生产线数最高400-500米/分。
- 5.押出量：100kg/hr（机头开放，软质pvc）
- 6.完成外径： $\varnothing$  0.5 ~ 5.0mm
- 7.中心高度：1000mm
- 8.操作方向：左（ ）右（ ）

### 一、主要配件品牌：

所有电器，轴承全部采用原装正品。

- 1.电机：主要电机东莞交流电机。
- 2.变频器：正弦变频器。
- 3.温控仪：rkc温控仪。
- 4.全部采用进口品牌（台湾天得，士林，阳明或日本欧姆龙）。

5.轴承：日本nsk , nachi , koyo

## 二、设备规格：

(1)双头日式放线架：

1.使用线轴尺寸： $\varnothing$  400 ~ 500mm

2.张力：偏心轮自动调节张力。

3.刹车：断线自动刹车。

(2) 整直机（简称整直台）：

1.五轮结构  $\varnothing$  80mm  $\times$  20mm三槽

2.轮轴  $\varnothing$  20mm  $\times$  30mm

3.整直机高1000mm  $\times$  宽600mm  $\times$  厚250mm采用钢板组焊。

4.可存放工具结构。2.轮轴  $\varnothing$  20mm  $\times$  30mm

3.整直机高1000mm  $\times$  宽600mm  $\times$  厚250mm采用钢板组焊。

4.可存放工具结构。

## 三、 $\varnothing$ 50mm押出主机：

1.动力：17.5hp交流电机+变频器

2.减速齿箱：齿箱采用研磨齿轮。

3.齿轮润滑：齿轮强制给油

4.螺杆： $\varnothing$  40mm专用螺杆1条，外径比为25：1，转速为10 ~ 110rpm，材质为38crmoala

5.氮化处理后表面电镀铬

6.螺缸：材质为38crmoala，氮化处理，硬度为hrc60 ~ 63度，3点测温。

7.螺缸电热：使用电压380v 50hz，3段电热铸铝。

8.电热控制：0 ~ 399 rkc温控表。

9.螺缸冷却方式：高压离心式风机3台，（螺缸每段1台）

10.夹头型式：螺牙双边夹紧式，1点测温。

## 四、干燥吸料机：

容量为50kg，无料报警，接近开关检出，真空吸料，每小时300kg，0 ~ 399 自动温控。

## 五、机头：

### 1. 免对机头：

- a.外壳：100mm × 130mm方形。
- b.眼模套：∅ 65mm × 90mm
- c.过线管：∅ 30mm × 270mm
- d.进口料：∅ 150mm110mm × 18mm
- e.发热圈：380v（机颈300w.机体铸铝）

## 六、子母式活动水槽：

- 1.材质：1.5mm不锈钢
- 2.槽长：1.5m子母式（伸缩量0.5米）
- 3.槽型：单层u型活动水槽。
- 4.出线口处配置吹风拭水器，可对电线在高速挤出时进行吹干。

## 七、8米单层水槽：

- 1.材质：1.5不锈钢。
- 2.槽型u型150mm × 140mm
- 3.槽长：10米单层通水式水槽。
- 4.出线口处配置吹风拭水器，可对电线在高速挤出时进行吹干。

## 八、预热器。

## 九、总控制箱：

- 1.电源：380v 50hz，三相交流电
- 2.系统：
  - a.电热温控。
  - b.动力控制。
  - c.马达操作控制。

## 十、储线架：

- 1.电位器（极限自动调速）5k 10圈子 5k 320度

2.动力：2hp减速电机1：30 链轴  $\varnothing$  5分25t

3.磁粉离合器5kg

4.滚筒200mm  $\times$  250mm 20槽。

5.钢丝5mm 30米（传动结构）。

6.钢丝滚动轮  $\varnothing$  200mm  $\times$  25mm

7.储线轮  $\varnothing$  250mm 10片，11片各1组，储线量200米。

8.储线出线轮  $\varnothing$  250mm  $\times$  25mm带轴。

## 十一、引取机：

1.双轮引取350mm  $\times$  350mm分为4槽与5槽，同步皮带传动，双轮同步运行，避免传统设备因主动轮拖动被动或紧急停机而被动轮因惯性旋转造成出线变形或断线等不良现象，确保在线运行稳定，保证产品品质。

2.（东莞电机）交流电机3hp

3.正弦变频器3hp

4.计速轮  $\varnothing$  160mm  $\times$  30mm

5.牵引压轮  $\varnothing$  100mm  $\times$  20包胶。

6.压轮轴25mm  $\times$  450mm带张力盘结构。

7.牵引压轮皮带盘  $\varnothing$  230mm a1槽与皮带a76。

8.不锈钢水箱。

9.计米器：ca-61k计速准确无误。

## 十二、双轴收线机

1.双轴交替使用，适用线轴： $\varnothing$  400-  $\varnothing$  500。

a.收线传动轴长700mm  $\times$   $\varnothing$  60mm皮带轮  $\varnothing$  190mm b槽

b.收线轴条600mm  $\times$  40牙形顶锥。

c.收线打饼轴460  $\times$  40，活动顶锥120mm  $\times$   $\varnothing$  170，打饼盘  $\varnothing$  100mm  $\times$  10。

2.机架采用角钢组焊，面板开门百页窗与有机玻璃式结构组成。

3.电机：交流马达3hp=1台

4.变频器：3hp1台

5.排线：光杆排线，排幅及排距均可调。

6.计米器：ca-61k（预设长度自动报警停机）

十三、高频火花机.

十四、35随机注条机

十五、线径检测仪

十六、随机备品：

1.工具箱附件1套

设备特点：本机具有配置科学合理，设计新颖，性能稳定，生产速度快，精确度高，运行噪音低，、智能控制优越等众多同类机型无法比拟的优点，是生产电子线，电源线等到之首选设备。