

# 壳牌安卓耐D2215.04水溶性金属加工液

产品名称	壳牌安卓耐D2215.04水溶性金属加工液
公司名称	深圳市金泽洋润滑油有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:壳牌 型号:安卓耐D2215.04
公司地址	深圳市罗湖区国际贸易中心16F
联系电话	0755-66800193 15361822567

## 产品详情

产品名称：壳牌安卓耐d2215.04水溶性金属加工液

产品编号：kp804

详细说明：

壳牌安卓耐d2215.04水溶性金属加工液

shell adrana d2215.04

壳牌安卓耐d2215.04是一种优质半合成水溶性金属切削液，具有良好的防锈性和生物稳定性。与水按一定比例混合气，用于金属切削加工。

推荐应用

壳牌安卓耐d2215.04金属加工液适用于中等加工强度的机械加工工艺，也适用于研磨加工。

壳牌安卓耐d2215.04主要适合于低至中拉伸强度的钢材以及铸铁等材料的加工。

本产品适用单机及中央冷却系统。

壳牌安卓耐d2215.04的稀释浓度一般为4-7%。

## 性能特征

- 半透明微乳化液，油滴尺寸极小，乳化液稳定性高；
- 具有良好的冷却能力和润滑性能，工件加工精度高；
- 良好的生物稳定性，乳化液使用寿命长，降低操作成本；
- 高度的抗腐蚀性，保护刀具、加工工件和导轨；
- 良好的抗泡沫性；
- 不含氯、亚硝酸盐、二级胺和重金属元素，对皮肤没有刺激作用。

## 典型数据

壳牌安卓耐d2215.04	
矿物油含量 %	32

密度15 kg/l	1.029
粘度40 mm <sup>2</sup> /s	110
ph值（3%乳化液）	9.2
折光仪系数	1.2

### 切削液配制

壳牌安卓耐d 2215.04很容易与水混合获得稳定的切削液，当采用手工方式混合时建议：将切削液原液缓慢加入水中，直到获得稳定的乳化液。也可使用自动混合装置。

### 配比建议

切削液的配比，随加工工艺、水的硬度、工件精度要求等因素的变化而变化。在一般条件下的配比为：

钢的切削加工	4-6%
铸铁的切削加工	5-7%
钢的研磨加工	3-5%