

大型臭氧发生器厂家

产品名称	大型臭氧发生器厂家
公司名称	广州心宇机电设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:心宇 型号:XY-ZD-200 功率:3000
公司地址	广州市白云区石井镇夏茅十九社工业区7号
联系电话	86-02029805102 13602722316

产品详情

大型臭氧发生器厂家

广州心宇机电设备有限公司，是一家专业从事臭氧发生器，臭氧消毒机，臭氧机等环保行业的研发，生产，制造。工厂位于广州市白云区白云湖畔，拥有雄厚的技术力量，一流的检测设备，完善的管理机构是一家大型的臭氧设备制造商。心宇公司自2007年成立以来，不论是对社会、对客户、对员工皆秉承诚意正心、务实、守法的态度来经营企业，建立起一贯良好的企业形象。诚信立业是成功企业始终坚持贯彻，未来并将继续落实的经营原则，诚信是宝贵的无形资产，是立业之本，以诚心为己、服务为先，顾客为尊，想顾客之所想，急顾客之所急，全心全意为顾客着想！以诚信求生存，以互惠求稳定，以联合求发展，以创新求进步。一、选择臭氧发生器的注意事项

目前国内生产臭氧发生器的企业很多，产品品种繁多，质量参差不齐，故选择臭氧发生器的好坏对整个水处理的杀菌效果起着至关重要的作用。净水处理一般采用电晕放电法臭氧发生器，其结构一般有电源系统、发生装置（放电室）、散热系统、气源系统、机壳及控制系统等几大部分组成。净水处理选择臭氧发生器应注意以下几点：

- 1、一定要到真正的臭氧发生器厂家购买,臭氧许多配件都是定制生产的；
- 2、一般采用间隙放电的臭氧发生器，不宜采用沿面放电的“开式”臭氧发生器；
- 3、要有完善的控制系统，如臭氧浓度可调节，臭氧产量可调节，臭氧流量可调；
- 4、有水冷却，不要选择风冷的臭氧发生器做水处理；
- 5、选择氧气源臭氧发生器，带有制氧机功能，臭氧发生器的浓度>80-120mg/l。

臭氧的应用：

1、自来水厂深度处理 有些给水厂水中的氨氮、色度、亚硝酸盐、耗氧量及铁、锰的含量偏高,为了降低出厂水色度、氨氮及有机污染物的含量采用臭氧活性炭深度处理工艺，改善出厂水水质。

2、在矿泉水纯净水及饮料水上的应用 为了提高瓶装饮用水的质量和延长保质期，国际瓶装水协会(i bwa)建议采用臭氧处理。近几年来，我国矿泉水的生产实践，使人们认识到饮用天然矿泉水的生产比一般饮料难，其原因是矿泉水产品不能加防腐剂，不能加热灭菌而且生物指标要求达到"双零"。因此微生物污染问题一直困扰着矿泉水生产厂家，要解决微生物污染问题必须采用系统工程，包括水源、环境、技术设备、管理等一系列问题，其中最关键的问题是如何消毒灭菌。到目前已有3000多个水厂用臭氧处理饮水。国内外食品工业包括矿泉水生产也广泛应用臭氧消毒灭毒。

3、除铁除锰处理 原理：含铁、锰的地下水经充气后，水中铁、锰离子开始氧化，当水流经锰砂滤层时，在滤层中发生接触氧化反应及滤料表面的生物化学作用和物理截留吸附作用，使水中铁、锰离子沉淀去处，达到国家生活饮用水标准要求。

4、游泳池臭氧的投加浓度 游泳池水臭氧消毒系统设 ct值是臭氧消毒系统的主要设计参数其中c代表臭氧浓度，以mg/l计;t代表接触时间，以 min计;两者的积ct值表示消毒过程的有效性。例如臭氧浓度为0.4mg/l，接触时间为4min 时的ct值等于1.6。游泳池水和饮用水不同游泳池水是封闭水温较高,污染较重,因此ct值采用1.6来确定游泳池水臭氧消毒系统的大小是比较安全的。有些地区采用低的ct值0.8，臭氧浓度为0.2mg/l ~ 0.25mg/l，接触时间为3.5min ~ 4min，此时作为辅助消毒的加氯量可减少65%。当氯作为主要消毒剂而臭氧作为精处理消毒剂时，ct 值可小于0.8，臭氧浓度小于0.5mg/l，接触时间小于1min。

5、臭氧应用于废水处理之中 工业有机废水和含氰废水--臭氧是强氧化剂。可将有毒污染物转变为无毒物。它处理废水氧化能力强，可分解一般氧化剂难于破坏的有机物，而且反应安全，时间短。剩余的臭氧，可转化为氧，不但无害，而且有益。臭氧氧化无二次污染，不产生污泥和异臭异味。

6、臭氧应用于纯净水处理

在饮用纯净水生产中，尽管经反渗透装置处理的水是基本无菌的，但作为包装材料的瓶(桶)和盖会或多或少带入一部分杂菌，纯净水本身没有抗御杂菌的能力，必须利用臭氧的特性，使水中臭氧浓度达到0.5 mg/l以上，才能对包装材料有好的滞后杀菌的效果，以大大减少出现卫生质量问题的可能性。

广州心宇臭氧联系方式 胡经理:13602722316,020-29805102,qq:315746402

公司地址：广州市白云区石井镇夏茅十九社工业区七号五楼