

昆山新睿磊培训-五金冲压模具设计培训标准班

产品名称	昆山新睿磊培训-五金冲压模具设计培训标准班
公司名称	昆山新睿磊模具技术服务有限公司
价格	5500.00/期
规格参数	品牌:新睿磊 型号:冲模标准
公司地址	昆山市前进西路虹桥大厦906
联系电话	18913213349

产品详情

五金冲模设计培训班主要分为1.5个月强化班，3个月全科班2种，主要用cad和press cad visi ug等软件。新睿磊会根据不同的个人基础推荐不同的班级供大家学习，目的是为了各位同学能够快速有效的学好模具设计技术。并且顺利就业。新睿磊承诺，凡是报名新睿磊模具设计培训的课程，我们将包教包会，一期学不会，免费继续强化学习，直到新睿磊顺利把你送上模具设计的工作岗位为止。具体课程内容和报名条件如下：

3个月的五金冲模设计培训全科班

全科班报名条件：机械制图、机械专业基础知识，最好有冲压模具行业的从业经历。

学习方式：脱产学习3个月，周二至周日8：00 - 21：00；周末学习：5-6个月，周六、周日8：00 - 17：00

全科班教学内容：

autocad强化：基本绘图、修改、编辑命令复习、环境变量设置、各种样式设置、打印等。

五金冲压模具加工设备介绍：冲床、送料机、收料机、车、铣、磨、线割、放电、热处理等加工方法。

标准件基本参数了解，在模具中的选用等。

模具结构的认识和模具开发流程：复合模冲孔落料结构、复合折弯结构、冲孔模具结构、连续模结构、成型小结构（抽芽、打桥切桥、沙拉、 $<90^\circ$ 、 $>90^\circ$ 、 $=90^\circ$ 等

多种成型结构）

模具材料与热处理，模板的大小计算，模具冲裁力，模具卸料力，弹簧的计算

介绍冲压模具的整个开发流程，产品展开，排工程或排料带，模具设计培训，模具报价与产品报价。

五金材料特性与产品介绍：

冷扎钢----secc镀锌板、sgcc热浸锌钢板（也叫锌花板）、spcc金光板（分光面和雾面）、spte马口铁。

热扎钢----sphc热扎板等。

不锈钢----sus301、sus304、sus430等。

铜----黄铜,磷铜,磷青铜,洋白铜,铍铜,钛铜,红铜（紫铜）等。以下记录部分牌号c2680、c2600、c2720、c2801、c5191、c5210、c7521、c1750、c17510、c17530、c17200、c17000、c17200、c199、c1100、c1020等。

铝----a5052、a1050、a1100、a7011等

2d与3d展开：产品公差，尖角 $<90^\circ$ 、 $>90^\circ$ 、 $=90^\circ$ 折弯展开、r角 $<90^\circ$ 、 $>90^\circ$ 、 $=90^\circ$ 折弯展开、叠边（推平与压平折弯展开）、z折、卷圆、开放式打凸、园锥产品的展开、复杂产品经验展开等产品展开计算与画法。

直尖角与r角 $<90^\circ$ 、 $>90^\circ$ 、 $=90^\circ$ 折弯和防回弹工艺与成型入块的设计，抽芯、天桥、直滑块、斜滑块等设计。

2d与3d排工序与排料带

单工程模与连续模（级进模）2d与3d的设计，冲子、入块设计培训方法及补强和固定方式、导料板、内外定位、两用销的使用规范等

典型精密产品的模具设计培训如：端子（btb、ddr、fpc等）、汽车端子、手机弹片、电池弹片等接触弹片和弹片端子、散热片（扣合）、光电（铁框、铝背板等）、马达壳、屏蔽罩、usb连接器、机壳、转轴、支架等以及其他小五金等模具的设计培训。

要求学员每3-5天之内，独立完成一套老师指定或者自定的产品模具的设计，包括2d组立，3d分模和2d工程图。一个月内需完成5-8套模具的全套设计培训工作。全部合格才能毕业。从而达到一个合格的设计师的水平。

五金冲模设计全科脱产班附带3d课程

visi19软件发放与安装运用

（送全套基础运用视频）

visi19展开，成型分析，汽车零件排样与排料带，visi19法兰展开，复杂曲面零件展开，

visi19模具建立，复杂曲面零件冲头与镶件的绘制

visi19标准件运用

1.5个月 五金冲模设计培训强化班

强化班报名条件条件：1，熟练运用autocad软件；2，拥有丰富的模具钳工经验，或1年以上的模具设计经验。

学习方式：脱产学习1.5个月，周二至周日 8：00 - 21：00；周末学习：2.5个月，周六、周日 8：00 - 17：00

模具设计培训强化班教学内容：

模具材料与热处理：介绍常用的国产和进口合金模具钢的特性，热处理的要求等；

模具标准件：介绍模具常用标准件的材质、规格、用途等；

产品展开：五金件的展开计算；

成形工艺与模具小结构设计培训；

工程拆分与排料：工程模的工程拆分和连续模的料带排布；

精密模具零件加工：精密工程模和连续模的零件加工方法介绍及注意事项；

典型精密产品的模具设计培训：3c端子、汽车端子、屏蔽罩、手机弹片/电池弹片等各类接触弹片和弹簧弹片、散热片、光电、机壳的模具设计。涉及各类形式各异的精密连续模以及各种常规工程模、非常规工程模（如旋切、侧冲、翻版等等）；

毕业设计考核：学员独立完成给定产品的模具开发流程，由讲师逐个评定，合格者才能毕业；