桥梁充气芯摸桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊

产品名称	桥梁充气芯摸桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊
公司名称	景县拓达橡塑制品有限公司
价格	77.00/米
规格参数	品牌:拓达 型号:aa 材质:橡胶
公司地址	衡水市景县张戈侯橡塑基地
联系电话	0318-8538660 13663286655

产品详情

充气芯模又叫桥梁充气芯摸桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊13663286655橡胶充气芯模，是一种可膨胀、收缩的圆柱袋子，由橡胶与纤维加强层硫化而制成，具有很高的抗张强度，弹性和气密性，用来形成混凝土构件的空腔，在制造空心构件时，将它放入中间，并充入压缩空气，充气膨胀后具有足够的强度来承受混凝土的压力，能代替原有的木模、竹模、钢模，打开阀门胶囊即收缩，并可以从空腔中抽出胶囊。它使用简便，经济耐用，可以多次重复使用，未充气能柔软收缩，任意折叠、卷曲，适用于钢筋混凝土构件抽孔，包括桩、屋架、屋面板柱、梁、建筑工程，水利工程（船坞、船台、码头）。施工实践证明，胶囊抽孔工艺设备简单，不仅节约材料，并且有形状多变等特点，可成圆形、椭圆形、矩形、拱形、八边形、梯形等管道。也可以成直孔、变截面孔等，可使建筑结构变轻型、薄壁空心、改变混凝土性能一直沿用刚性模板的状况是一种降低成本和加快施工进度的砼制品配套产品。

使用方法

1、入模用绳牵引将桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊穿入有混凝土的筋笼内，并使充气嘴处在外放置。

2、充气a．打开进气阀门充气，充气时用压力表控制监测桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊气压。b．当桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊气压达到使用压力时，将进气阀门关闭。（使用充气压力见表三）c．异型桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊应交替充气直至达到工作压力。d．注意桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊充气时不得超压。

3、固定与浇筑混凝土a．在振混凝土时桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊会上浮，因此，必须上、下、左、右加以固定，一般φ250mm桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊箍筋间距为80cm，如直径加大，固定间距相应缩小。b．浇筑混凝土的方法与实心构件基本上相同，注意使用高频插入或振捣棒从两侧同时振捣，以防桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊左右位移，振捣棒端部位最好不要触及桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊。

4、拆模当混凝土初凝时，打开阀门放气，即可将桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊抽出，时间可视水泥号而定。

5、冲洗桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊，试水检查保管与维修a.桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊使用后用清水冲洗干净，不用时应放置通风干燥处，不要触及油剂，酸，碱。b.现场使用桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊时避免尖锐硬物。c.胶囊每次脱模后,就立即用刷子(尼龙刷最好)自来水清洗桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊,除去表面混凝土以保持胶囊表面清洁。d.桥梁隧道充气芯模|预制空心板胶囊|橡胶充气气囊如有漏气，封口胶片脱落时，可在需修补处用砂轮打磨，涂刷胶水覆盖胶片修补，纤维撕破处则以胶布覆盖修补。

注意事项

1、在使用充气芯模前，首先检查钢筋笼钢丝接头及轧丝头不得朝内径方向弯曲，以免扎伤芯模，形成漏气现象。先浇注钢筋笼底部砼垫层，再用绳将芯模牵引到钢筋笼内，并使纵向接缝朝上。

2、注意：气囊内模使用时必须刷隔离剂，以减少抽模阻力，气囊不允许用机油代替隔离剂，一方面机油对橡胶侵蚀，另一个机油会污染钢筋。用肥皂水稀释，作为脱模剂效果比较理想。皂粉和水的比例大约是1：20

3、打开阀门充气到规定压力，即可关闭阀门、切忌不得超压。

4、异型芯模应交替充气直达规定压力。

5、将进入钢筋笼内的芯模上下左右加以固定。克服上浮力及左右移动。

6、浇筑混凝土后，使用振动棒从两侧同时振捣，防止芯模左右移动。且振动棒段头不可接触芯模，以免穿破漏气。

7、待混凝土初凝后，打开橡胶充气芯模的阀门放气，抽出芯模即可。（脱模时间根据施工情况自定）一般情况为：当手纸肚摁下有清晰指纹时，方可脱模。

使用压力对照表

充气芯模的直径与使用压力之间的关系：

直径（单位：mm）使用压力(mpa)

80 0.12, 120 0.10 , 150 0.08, 200 0.07, 250 0.05 , 400 0.04 , 500 0.035
, 600 0.03, 700 0.027, 800 0.026, 900 0.025, 2200 0.005

随着充气芯模直径的不断增加，使用压力不断减小。

规格型号

充气芯模的规格：

常用规格、异型规格、双管加外套

φ180mm x 6-20m φ400mm x 10-40m 350 x 530(540)mm x 10-40m

φ200(φ220)mm x 10-20m φ500mm x 10-40m 320 x 520(540) x 10-40m

φ240(φ250)mm x 15-40m φ600mm x 10-40m 350(360) x560mm x 10-40m

φ300(φ330)mm x 15-40m φ620mm x 10-40m 360 x 640(650)mm x 10-40m

φ350(φ360)mm x 10-40m φ700mm x 10-40m 320 x 520(550)mm x 10-40m

储存方法

（1）对使用完毕的芯模应立即用水冲洗干净，对少量混凝土应小心清除，同一般的橡胶产品相同，芯模的贮存应放置在通风干燥的库房内，避免阳光直接照射以及潮湿的环境而加速橡胶的老化，影响下次使用。

（2）不能接触脱模剂或其他有机溶剂。

（3）现场入模、脱模要特别注意不要让钉子、铁皮、钢筋头等尖锐、硬物扎破芯模，同时在定位箍筋的焊接过程中，对芯模应加强保护。

（4）芯模如果有漏气、封口胶皮脱落时，应及时修补，否则会影响使用以及影响预制构件的质量。修补主法是在修补处用砂轮或木锉打毛，涂刷胶水后覆盖胶片修补。纤维撕裂处可以用胶布覆盖修补。

主要作用

主要用于公路桥梁混凝土前张法后张法梁的浇筑成型工程。同时也被涵洞排污工程所采用。橡胶气囊是利用橡胶的高分子特性与高强度纤维布硫化而成的一种可膨胀、收缩的不同形状的内模（是由橡胶与纤维加强层硫化而制成的产品，具有很高的抗压强度，弹性和气密性），充入压缩空气后，气囊即伸展膨胀达到其截面设计要求，充气压力根据厂家标识而定。其并可以从空腔中抽出胶囊。它使用简便，经济耐用，不充气时柔软收缩，任意折叠、卷曲，充气膨胀后具有足够的强度来承受混凝土的压力。

本公司主要生产：桥梁支座，桥梁伸缩缝，橡胶止水带,充气芯模等

景县拓达橡塑制品有限公司 电话：0318-2119256手机：13663286655

联系人：严经理 邮箱：tuodaxiangsu@163.com qq：78644862