

台湾Transfer主轴，深圳全思杰科技代理

产品名称	台湾Transfer主轴，深圳全思杰科技代理
公司名称	深圳全思杰科技有限公司
价格	8000.00/只
规格参数	品牌:Transfer 型号:Transfer B1
公司地址	深圳市龙岗区平湖镇平龙东路巨志工业园6栋一楼
联系电话	0755-28496262 13609612490

产品详情

深圳全思杰科技有限公司成立於2014年，公司總部位於美麗的經濟特區深圳市，是臺灣transfer旗下的全資子公司，其旗下產業主要有全思杰氣浮高光電主軸，玻璃精雕機電主軸以及各種其他類型數控機床主軸，各種型號絲桿導軌模塊(包括銀泰，上銀，thk,abb等等)，和各種自動化數控設備耗材及其配件。

全思杰希望在氣浮電主軸和滾珠軸承電主軸領域提出另壹種未來的希望。我們transfer希望給客戶傳遞質量最好，服務最優的產品，transfer傳遞希望，我們要讓每壹個中國企業都用上最好的配件，性價比最為合理的產品，從而重新定義中國制造。

我們壹直追求專業化發展道路，始終秉持“質量第壹，客戶至上，開拓創新求發展”的運營方針，通過持續不斷改進，始終掌握高端精密的核心技術，精湛的生產制造工藝和產品質量控制，用我們的專業化服務幫助客戶創造更高的價值。

我們相信，通過我們的不斷努力和追求，壹定能夠實現與客戶的互利共贏！

目錄

1.產品簡介.....	3
2.主軸參數.....	3

3.技術參數.....	3
4.頻率--電壓調節參數曲線（f/v曲線）.....	4
5.引出線外部接線說明.....	4
6.溫度傳感參數及原理圖.....	5
7.電主軸使用注意事項.....	5
8.主軸電機特性曲線.....	6
9.與變頻器參數設定.....	6
10.外形安裝示意圖.....	7

1.產品簡介

transfer b1主軸是我公司採用進口的不銹鋼、有色金屬，使用進口的數控加工設備研製生產的，適用於加工高精密的高光玻璃、鋁基板的電主軸。該主軸使用了高精密陶瓷軸承，提高了主軸的可靠性和穩定性，所以，進行有色金屬銅、鋁等材料高速雕銑，非金屬玻璃、石墨材料高速磨削，可發揮很好的作用。

2.主軸參數

主軸型號

transfer b1

頻率(hz)

167 ~ 1000

速度(rpm)

10000-60000

電壓(v)

33 ~ 200

軸端鏈接

er11

額定功率(kw)

1.8

3.技術參數

錐面跳動(um)	1.0
夾頭扭矩 (n.cm) (6)	230
軸端靜態偏擺(um) (夾 6標準棒 , 測30mm處)	5.0
軸端動態偏擺(um)	8
振動值(mm/s)	1.0
裝配面直徑(mm)	61.9h5
冷卻系統水流量(l/min)	1.0
冷卻系統水壓力(kgf/cm2)	2.0 ~ 4.0
電機繞組耐壓試驗(vac/m)	1800
雜訊值(dba)	72
主軸吹塵氣壓(kgf/cm2)	3.0
換刀方式	手動

4.頻率-電壓調節參考曲線(f/v曲線)

特殊說明:

- 用戶使用f/v控制方式驅動主軸時,以我公司售服員現場調試給出的f/v調節曲線作為實際使用曲線,即滿足客戶的各種工況下使用要求.
- 相同的工況下,不同的驅動器(變頻器)使用相同的f/v曲線輸出的驅動性能也不同.
- 說明書中提供的f/v曲線僅供參考.

定子電源線

顏色

功能

數量

藍色

三相u

1

紅色

三相v

1

白色

三相w

1

黃綠相間色

接地線

1

5.引出線外部接線說明

5.1.電源電路線

電主軸定子採用三相三線,驅動設備提供相序不同時,可調換任意兩相,確保主軸正轉.

5.2.定子電源線顏色分佈表

5.3.信號電纜線

測溫度感測器線

顏色

功能

數量

棕色

0v/5v

1

棕色

5v/0v

1

6.溫度傳感參數及原理圖

6.1. ptc技術參數

6.1.1.溫度感測器類型:ptc(正溫度係數),常溫阻值 $r_{25} = 85 \Omega$;

6.1.2. 開關特性: 溫控點 $t_k=100^\circ\text{C}$, $t_{k-5} = 550^\circ\text{C}$, $t_{k+5} = 1400^\circ\text{C}$;

6.1.3.tk偏差 $\Delta t = \pm 5^\circ\text{C}$,tk重複性 $\Delta t = \pm 0.5^\circ\text{C}$;

6.1.4.熱運動時間: $\tau = 2\text{s}$;

6.1.5.最大工作電壓30v(dc),絕緣強度2.5kv;

6.1.6.最高允許存放溫度 100°C ,最低允許存放溫度 -25°C .

7.電主軸使用注意事項

7.1. 為主軸提供的冷卻液可以是潔淨水(需過濾) , 溫度要求 $15\sim 20^\circ\text{C}$

7.2. 啟動主軸前必須先接通冷卻液 , 並且在軸芯旋轉期間不允許切斷冷卻液 , 否則會損壞主軸線圈。

7.3. 電主軸停止旋轉後 , 要經充分冷卻後才能切斷冷卻液。

7.4. 更換刀具時 , 必須確保軸芯已停止轉動 , 且停機30秒後才可以換刀。

7.5. 禁止超速運轉主軸，並且要按技術參數的範圍調節操作參數。

7.6. 運轉電主軸前請仔細檢查核對所有相關參數。

7.7. 未經培訓人員不得拆卸和操作。

7.8. 主軸在運行時必須將氣接頭接上氣源，否則切屑液和粉塵會進入主軸卡死軸承、損壞電機零件

7.9. 使用主軸時先應接氣源，要保證有持續開通氣源供給，並且檢查主軸端部是否持續有氣體吹出（保證氣體乾燥、潔淨）。

7.10. 切削玻璃對進給及主軸轉速的要求：

1). 對切削 1mm 的玻璃，進給量 0.5mm，

進給速度 400mm/min，主軸轉速為4萬～5萬rpm。

2). 對切削 1mm 的玻璃，進給量 0.2mm，

進給速度 300mm/min，主軸轉速為4萬～5萬rpm。

8. 主軸電機特性曲線

9. 與變頻器參數設定

1. 為了保證主軸的正常運行，在此以“臺達vfd-b”變頻器為例說明變頻器的參數選擇（數據供考，按實際廠家變頻器說明書標注數據進行調整）

參數代碼

參數功能

建議設定值

01-00

最高操作頻率設定

1000hz

01-01

電機額定頻率設定

1000hz

01-02

電機額定電壓設定

200v

01-03

中間頻率設定

667hz

01-04

中間電壓設定

150v

01-09

第一加速時間設定

5秒

01-10

第一減速時間設定

5秒

07-04

電機極數設定

02