

# YPG-1000型液压平轨器，液压平轨器，平轨器

产品名称	YPG-1000型液压平轨器，液压平轨器，平轨器
公司名称	济宁市顺源机械设备有限公司矿山分公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区黄庄工业园
联系电话	0537-2226672 18369872739

## 产品详情

特点：

ypg—1000型 液压平轨器结构合理，操作简便、安全可靠。适用于对没有拆下鱼尾板的弯曲钢轨接头和低陷的焊接接头沿垂直方向调平，来提高钢轨接头的寿命和质量。

iso9001：2000质量体系认证单位

二、技术参数：

- 1、额定平轨力：1000kn
- 2、平轨量：4mm/次
- 3、系统工作压力：52mpa
- 4、适用轨型：p 60及以下
- 5、外廓尺寸：1200 × 300 × 660
- 6、空载效率：0.56mm/次
- 7、整机重量：190kg

**基本结构与工作原理** 工作原理：往复摆动手扳把，将作用力施加在待调直钢轨轨顶面，通过支架另一侧顶头及中间部位的吊钩，对钢轨进行校直，使柱塞泵工作（吸、压油），将高压油压入工作油缸内，活塞杆伸出，这样根据杠杆平衡原理，便可实现钢轨低接头进行校直目的。

**基本结构**：主要由1、手扳把2、柱塞泵 3、换向阀操纵手柄 4、换向阀 5、油箱 6、油缸 7、标尺 8、油缸顶头 9、塔形直梁 10、走行轮 11、吊钩 12、可调顶头 13、走行轮扳把、等组成。

四、使用方法与维护 1、用前检查 油箱内油面高度需达到油窗的3/4。

定位机构运动是否灵活、可靠。 各种联接紧固件是否松动、液压油缸是否漏油。 2、操作步骤 将整机放置在钢轨顶面上，先将走行轮扳把13上抬，使走行轮10压在钢轨顶面上，推行至待调直部位后，从钢轨底部插入吊钩11上的提轨塞铁，根据作业需要适当调整可调顶头12的位置。下压走行轮扳把，使可调顶头12顶住轨顶，同时将吊钩11调整在需要校直的钢轨部位。 先扳动换向阀操纵手柄3至进油位置，然后将手扳把1插入油泵压套内，上下扳动手扳把使活塞杆（油缸顶头8）伸出产生推动力，通过钢轨接头处的吊钩，对钢轨施加校直力，完成钢轨校直。 校直工作完毕后，扳动换向阀操纵手柄3至回油位置，上下扳动手扳把使活塞杆（油缸顶头8）收回，然后将走行轮扳把13向上抬起，使走行轮10落在钢轨上，可在钢轨上推行，到下一个作业点进行作业。 通常平轨器一次作业即可完成对钢轨的平直调整，如果调整量较大一次未完成，可再重新循环作业一次。 维护：

- 1、工作油液的选择应根据使用地区的气候条件而确定，夏季可选用40#机油，冬季选用20#机油。 2、注入机具中的机油应经过过滤处理，以保证机油的洁净，一般应在三个月更换一次，如果油箱油量过少，应随时补充。
- 3、工作油液太脏时，需要清洗油箱或整个液压系统。清洗时应注意，不用棉纱擦拭油箱及液压件配合面。

济宁市顺源机械设备有限公司

电话：0537-2226672 手机18369872739 孙经理

传真：0537-2226216

电子邮箱：2980098384@qq.com