

工程塑料PC食品级144R沙伯基础144R

产品名称	工程塑料PC食品级144R沙伯基础144R
公司名称	东莞万千塑胶原料商贸有限公司
价格	20.00/千克
规格参数	品牌:沙伯基础 型号:144R
公司地址	东莞樟木头塑胶原料市场一期
联系电话	0769-82052855 15017858678

产品详情

东莞万千塑胶原料商贸有限公司专业从事pc(聚碳酸酯)抗紫外线pc增强pc、增韧pc、阻燃pc、耐磨pc、耐候pc、新料和改性产品。主要产品有:1.供应pc，6485，6465阻燃级德国拜耳半透明；

2.pc，6265阻燃级德国拜耳不透明；

3.pc，6555阻燃级德国拜耳（透明，半透，不透）；

4.pc，6557阻燃级抗紫外线德国拜耳（透明，半透，不透）；

5.pc，3108,3208耐冲挤出注塑级德国拜耳fda认证高粘（透明，半透，不透）；

6.pc，2858,2458，2808食品级德国拜耳中粘（透明，半透，不透）；

7.pc，2807,2607,2407抗紫外线德国拜耳热稳定（透明，半透，不透）；

8.pc,2865阻燃v2德国拜耳透明；热稳定2805；耐冲2605；

9.pc,3105挤出注塑级德国拜耳（工业制品，不含脱模剂v-1）；

10.pc，8025，8035玻纤增强德国拜耳（20%，30%不透明）；

11.pc，9415，9125玻纤增强v0阻燃德国拜耳（10%，20%不透明）；

12.pc，fpr3500,fpr4500阻燃v0；s3000r阻燃v2泰国三菱；

13.pc，s3000ur，s3000vr,s2000ur，s2000vr耐候级泰国三菱v2阻燃；

14.pc,gs2010mr2玻纤增强泰国三菱v2阻燃10%gf；

15.pc , 7025g10 , 7025g15玻纤增强级泰国三菱 ; 光学级3215 ;

16.pc , ln-1250g阻燃v0日本帝人 ;

17.pc , ls-2250耐磨级阻燃v2日本帝人 ;

18.pc , l-1225y,l-1250y高透明fda阻燃v2日本帝人 ;

19.pc , l-1225l , l-1250z高流动级日本帝人 ;

20.pc , 2807 , 2407抗紫外线上海拜耳透明 ;

21.pc , 6485 , 6555,6557防火v0上海拜耳 ;

2865(透明阻燃) ; 2805热稳定 ; 2605耐冲 ;

2858,2458(透明食品级) ; 3208(吹挤注塑耐冲击fda) ;

22.pc上海帝人l-1250y , l-1225y ;

23.pc嘉兴帝人l-1250y , l-1225y ;

24.pc,ir2200食品级日本出光 ;

25.pc,l-1250y,l-1225y注坯吹塑成型新加坡帝人 ;

26.pc台湾陶氏 oct-10、 oct-00,

27.pc泰国拜耳抗紫2407,2807 ; v0防火6485 , 6555,6557 ; 透明阻燃2865 ; 注塑2405,2805 ;

28.pc , fpr3500,fpr4500阻燃v0日本三菱 ; 光学级3215 ; 高粘度抗紫外线cls400 ;

29.pc , s2001r食品级日本三菱中粘 ;

30.pc日本三菱耐候性s3000ur、 s3000vr,s2000ur、 s2000vr ;

31.pc日本三菱玻纤增强级7025g10 , 7025g15 ;

32.pc台湾旭美化成食品级pc-110 ; 耐候级pc-110u ;

33.pc,940-701美国ge防火v0黑色 ;

34.pc,940a-116美国ge防火v0透明 ;

35.pc,943a,925u , 945u沙特创新(原ge)v0防火抗紫外线 ;

36.pc,920a,940a,945a沙特创新(原ge)v0防火透明 ;

37.pc,920,940,945沙特创新(原ge)v0防火不透明 ;

38.pc,ls1,ls2,ls3沙特创新(原ge)光学级,鼠标 , 汽车灯罩专用 ;

39.pc,241r,243r,244r低粘度v0防火；高流动hf1110；超高粘度131r-111；

40.pc,920a-gy2a426t沙特创新(原ge)v0防火灰色；

41.pc,500r沙特创新(原ge)v0防火10%gf；

42.pc,940-gy2807沙特创新(原ge)v0防火灰色；

43.pc,141, 141r,241沙特创新(原ge)中粘标准等级；

44.pc, exl1414沙特创新(原ge)耐寒,超韧性。

45.pc美国陶氏食品级201-08, 201-10, 201-15, 201-22 另本公司可以专为一些订单量小的,用于试模具,产品打样的公司供货。最小可25kg起订 欢迎新、老客户来电洽谈免费提供塑料物表, rohs(sgs)报告,ul认证,fda认证,材质证明及物质安全资料表(msds)。

由于塑胶原料种类太过繁多,有些本站暂时未添加的型号并不代表没有,因市场价格变动不定,以上价格仅供参考,因此给您带来的不便敬请谅解,有须要请咨询我们!

更多产品请查看公司网站:

pc 聚碳酸酯

典型应用范围:

电气和商业设备(计算机元件、连接器等),器具(食品加工机、电冰箱抽屉等),交通运输行业(车辆的前后灯、仪表板等)。

注塑模工艺条件:

干燥处理:pc材料具有吸湿性,加工前的干燥很重要。建议干燥条件为100 到200 ,3~4小时。加工前的湿度必须小于0.02%。

熔化温度:260~340 。

模具温度:70~120 。

注射压力:尽可能地使用高注射压力。

注射速度:对于较小的浇口使用低速注射,对其它类型的浇口使用高速注射。

化学和物理特性:

pc是一种非晶体工程材料,具有特别好的抗冲击强度、热稳定性、光泽度、抑制细菌特性、阻燃特性以及抗污染性。pc的缺口伊估德冲击强度(notched izod impact strength)非常高,并且收缩率很低,一般为0.1%~0.2%。pc有很好的机械特性,但流动特性较差,因此这种材料的注塑过程较困难。在选用何种品质的pc材料时,要以产品的最终期望为基准。如果塑件要求有较高的抗冲击性,那么就使用低流动率的pc材料;反之,可以使用高流动率的pc材料,这样可以优化注塑过程。