

安徽合肥余热回收设备

产品名称	安徽合肥余热回收设备
公司名称	合肥耐驰智能科技有限公司
价格	36800.00/套
规格参数	品牌:中宇 型号:RF-30II 功能:节能
公司地址	安徽合肥高新区长江西路669号拓基广场金座B6F
联系电话	0551-65114378 18056084378

产品详情

供应安徽合肥工业生活废水废气余热回收再利用节能设备生产厂家。

安徽北研集团股份有限公司旗下安徽北研热力设备分公司所销售的热水回收系统专业回收锅炉、清洗废热水、生活废热水、工业废热水、地下水、泳池废热水等可利用的热热水热量，不限热水温度和腐蚀等。

常用于生产、生活中产生的大量可持续热水的工业企业、酒店等热水热量和水的回收再利用改造项目。欢迎来电咨询：我们将上门竭诚为您服务。谢谢！

产品介绍: 本系统根据客户现有设备参数和实际使用情况，结合客户实际需求，制定针对的能源改造方案，实现热水热量和水回收再利用的节能减排方案或实现热气回收再利用的节能减排方案。

本公司所销售的产品适用于各种需要热水的场所和工业生产企业，只要设备附近有丰富的热水热气资源即可（如：地下水，工业废弃热水热气，生活废弃热水热气，空调冷却废水等）

产品主要特点：具有超级节能变废为宝的特点。

节能热回收机组效率高，寿命长，安全放心。热回收机组通过回收冷却水系统中的散热量，用于加热、余热生活热水或生产工艺热水，不但可以实现废热利用，减少冷凝热对环境产生的热污染，又可减少冷却塔的运行费用和噪声。热回收技术应用于低温热水的预热，使其热交换效率更高；应用于高温热水的加热，会增加冷水机组的功耗，但总功耗相对于用锅炉加热来讲还是节约很多的，所以无论是利用热回收进行预热还是加热热水，都可以节省大量的系统运行费用。

特点：

热回收机组的制热效率远远超过各种锅炉，同时又为空调系统提供冷量，是优秀的锅炉替代品。
适用于同时需要冷量和热量的项目。

热回收机组运行必须有足够的基本冷负荷，通常将热回收机组与其他单冷机组组合在一个系统中。

热回收机组可分为部分热回收和全热回收两种：

部分热回收出水温度一般在50 左右，全热回收出水温度可达60 。

部分热回收适用于用户的制冷需求远远大于制热量需求的场合。

主要应用于大型冷水机组，特别是离心式冷水机组中。

- (1) 随时接受有诚意的客户参观指点我们的工地、竣工工程现场；
- (2) 作为较强综合实力的代表之一，是从不劣质低价供货、设计施工的公司；
- (3) 参照国家标准行业进行检测，验收等一条龙服务，客户的满意才是我们的追求。
- (4) 安徽北研集团股份有限公司自有专业的工程施工队，并设有全新的生产工业园，

在本行业内我们占有绝对的竞争优势，本公司以最低的成本，设计出质量更好的产品，

欢迎新老客户随时来电咨询！！随着工业的发展，大中型空气压缩机应用的日益广泛。空气压缩机常年工作需使用散热风机及冷却水,空压机用来压缩空气的能量只占15%，其余85%的能量以热能形式奢侈的浪费到环境中，而且污染极为严重。如果将该部分能量回收利用于企业生活采暖，工业用水，热水空调....必将为企业削减大量热水投资成本，更有可能成为企业利润之一。

如何回收？

- 1.以热风形式回收
- 2.以热水形式回收

回收的用途？

- 1 液体介质的加热
- 2 锅炉补水的预加热
- 3 进入中央空调系统使用，用于办公，车间，宿舍采暖。
- 4 生活用水及地暖用水
- 5 利用热水来制冷水
- 6 工业工艺加热

投资价值如何？

计算公式：耗电量(kw.h)=水量(m³/h) × 温升()

实例计算：

客户现有atlas ga75(100hp)空压机1台，以负载80%运行计算

客户需要每班500人洗澡，每天2班 共1000人；

平均每个工人洗澡约为30l水，水温约为55度。

1000个员工每天总的洗澡水量为30吨。

则：那么多洗澡水从15度加热到55度需要电功率

每小时产水量 (15 升温到55) 1t =1000kg

所需热负荷 $q=cm \quad t=1 \times 1000 \times (55 - 15) =40000$ (kcal)

电发热值860kcal/度，电发热器效率95%，电费0.8元/度。

1吨水耗电量： $40000 \div 860 \div 0.95=48.95$ (度/小时)

1吨水耗电费： $48.95 \times 0.8=39.16$ (元/小时)

设定贵公司现有1000人，每人每天用30公斤55 的热水计算 (1000人 × 30kg==30吨) .

日耗电量：日=30吨 × 48.95=1468.5度/天

日耗电费：日=1468.5度/天 × 0.8元/度=1174.8元/天

年耗电费：年=1174.8元/天 × 350工作天=411180元/年

折合成标准煤需要140吨/年，需要标准煤费用700,000元/年

余热回收换热器的技术特点

一、波纹大小角度的合理搭配

可以较大的提高单位换热面积的换热效果、调节流体的阻力、节省换热面积，达到降低成本、缩短投资回收时间的效果。

二、国际先进的五点金属定位系统

dn100接口以上的换热器采用五点金属定位系统，上导杆的三点可防止上下移动，而下导杆的两点限制使其不会左右移动。可以在拆装后轻松复位，又可以在导杆上无阻力的前后移动。同时也可以使垫片密封更精确。

三、科学的夹紧螺栓系统和框架技术

上导杆采用双坡度设计，提高了稳定性；角孔处可根据介质的类型性质，选用不锈钢或橡胶衬套；单板换热面积小于1m²的，采用防滑垫圈，单板换热面积大于1m²则采用带轴承螺母，有效提高螺栓夹紧坚固性，防止螺栓在拧紧时转动。另外可拆式换热器的产品，单独一个工人用简单的工具就可以轻易完成拆装。

四、雄厚的换热器生产能力

安徽北研热力设备有限公司占地130多亩，厂房8w平方米，拥有国家认可的热工试验站，能对不同板型和介质进行热工试验，输入各种数据，显示热工性能曲线。可在最经济的情况下，得出最佳的换热效果。装备有20000吨、10000吨、3000吨换热器专用超高压液压机，还有国内外各种型号的模具百余套，不仅可以满足各类整机用户的各类使用要求，同时为广大的换热器用户提供各种的国内外换热器厂家的板片、胶垫还有维修的全方位服务。

五、专业的产品研发和模具制造能力

模具加工技术一直在同行业中处于领先地位，我们采用国际先进的模具加工中心，有专业、技术熟练、经验丰富的数控加工人员，确保了模具的制造精度完全达到国际标准。安徽北研集团技术人员设计出多种新型的板型，能解决各种不同工况对换热器的需求。我们有自行设计安装的换热器热工试验站，为了确保所设计的板型达到国际先进水平，对设计的每一种板型都进行了科学系统的技术参数试验，同时销售技术人员会根据相关的实验参数为客户进行选型设计，保证了设计结果更加的经济合理。

六、严苛的质量控制

原料进厂检验，在压制前对模具进行全面的检测，保证压制的精度。对压制的板片进行5%的质量抽检。同时每张板片都有唯一的身份编码，可以进行质量追溯。垫片：原料进厂进行检验，混炼后的胶体投入生产前会进行小样实验，检测胶垫的硬度、扯断强度、压缩永久变形的指标是否合格方可投入生产。跟班检对做出来的每一条垫片进行外观、厚度、硬度的检验，同时对每一副模具投入生产前的第一条进行剖面检测。换热器：安装前先进行材质的核对，严格按操作规程进行安装。对安装好的换热器进行相应试验压力的压力试验，试验压力为工作压力的1.3倍，水压30分钟。