

重庆四合一磷化液销售四合一常温磷化液供应

产品名称	重庆四合一磷化液销售四合一常温磷化液供应
公司名称	重庆祥和磷化有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:祥和 型号:XH 规格:20/25千克
公司地址	重庆市九龙坡区石桥铺渝州路29号附12-8号
联系电话	15923122931

产品详情

公 司：重庆祥和磷化有限公司 联系人：李均强 电话：15923122931 qq：331051418 地
址：重庆市石桥铺渝州路29号华宇名都城12-8室

祥和牌常温“四合一”磷化剂

1 适用范围

适用于各种形状、材质的钢铁件的除油、除锈、磷化处理。可与静电喷塑、烤漆、喷粉、涂漆等涂装工艺配套。

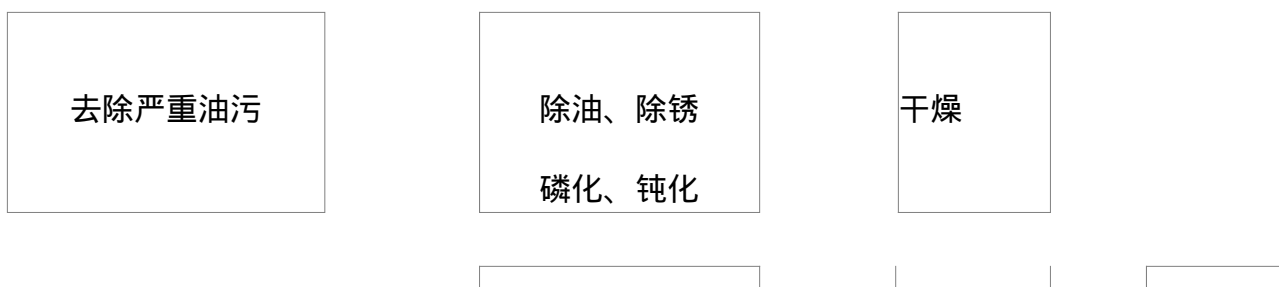
2 主要特点

固体包装，储运方便，在同一槽即可完成除油、除锈、磷化、钝化全过程，工艺简单、操作方便、不需加热，节约能源，稳定性好，连续使用，不需经常排放，污染甚少，不含nano2、nano3、naf及cr6+等有害物质，磷化膜致密连续、均匀，各项指标达国标，处理综合成本低。

3 主要技术指标

序号	项目	指标
1	外观	白色糊状物或固体
2	配制浓度 (%)	5 (磷酸27%)
3	总酸度 (点)	480 ~ 570
4	处理温度 ()	常温
5	处理时间 (min)	5 ~ 25
6	磷化方式	浸渍

4 工艺流程



水洗

钝化

干燥

5 配制与维护

5.1 配制方法：本品系工作液，将槽体清洗干净后直接将本品倒入即可使用。

5.2 按期打捞槽底沉渣、液面油污或翻槽。

5.3 当处理效果明显下降时，应补充磷化剂使指标在规定范围内。

5.4 最好使处理的工件与液体作相对运动。

5.5 磷化膜彻底干燥以前，应禁止手摸、雨淋或沾水。

5.6 处理槽最好用玻璃钢、不锈钢、聚氯乙烯板等耐酸材料制作。

5.7 检测方法

总酸度(ta)：取磷化槽液10ml，加50ml蒸馏水，用酚酞为指示剂，以0.1mol/l的标准naoh溶液滴定至溶液变粉红色时为终点，所耗用的naoh标液的毫升数为总酸度，用“点”来表示。

5.8 槽液调整：1m³槽液，补加磷化粉0.1kg、磷酸0.5kg，可提高总酸度约1点。将磷化粉配制成浓缩液后进行补加。

6 包装储存

25kg塑料桶包装，储存于阴凉干燥处，注意防止破损泄漏；运输过程中防止雨淋、潮湿。购买、技术咨询 李均强：15923122931