## 重庆四合一磷化液销售四合一常温磷化液供应

产品名称	重庆四合一磷化液销售四合一常温磷化液供应
公司名称	重庆祥和磷化有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:祥和 型号:XH 规格:20/25千克
公司地址	重庆市九龙坡区石桥铺渝州路29号附12-8号
联系电话	15923122931

# 产品详情

公 司:重庆祥和磷化有限公司联系人:李均强 电话:15923122931 qq:331051418 地

址:重庆市石桥铺渝州路29号华宇名都城12-8室

祥和牌常温"四合一"磷化剂

#### 1适用范围

适用于各种形状、材质的钢铁件的除油、除锈、磷化处理。可与静电喷塑、烤漆、喷粉、涂漆等涂装工艺配套。

#### 2主要特点

固体包装,储运方便,在同一槽即可完成除油、除锈、磷化、钝化全过程,工艺简单、操作方便、不需加热,节约能源,稳定性好,连续使用,不需经常排放,污染甚少,不含nano2、nano3、naf及cr6+等有害物质,磷化膜致密连续、均匀,各项指标达国标,处理综合成本低。

## 3主要技术指标

序号	项目	指 标
1	外观	白色糊状物或固体
2	配制浓度(%)	5(磷酸27%)
3	总酸度(点)	480 ~ 570
4	处理温度 ( )	常温
5	处理时间(min)	5 ~ 25
6	磷化方式	浸渍

### 4工艺流程

去除严重油污

除油、除锈 磷化、钝化 干燥

水洗

钝化

工熰

#### 5配制与维护

- 5.1 配制方法:本品系工作液,将槽体清洁干净后直接将本品倒入即可使用。
- 5.2 按期打捞槽底沉渣、液面油污或翻槽。
- 5.3 当处理效果明显下降时,应补充磷化剂使指标在规定范围内。
- 5.4 最好使处理的工件与液体作相对运动。
- 5.5 磷化膜彻底干燥以前,应禁止手摸、雨淋或沾水。
- 5.6 处理槽最好用玻璃钢、不锈钢、聚氯乙烯板等耐酸材料制作。
- 5.7 检测方法

总酸度(ta):取磷化槽液10ml,加50ml蒸馏水,用酚酞为指示剂,以0.1mol/l的标准naoh溶液滴定至溶液变粉红色时为终点,所耗用的naoh标液的毫升数为总酸度,用"点"来表示。

5.8 槽液调整:1m3槽液,补加磷化粉0.1kg、磷酸0.5kg,可提高总酸度约1点。将磷化粉配制成浓缩液后进行补加。

6 包装储存

25kg塑料桶包装,储存于阴晾干燥处,注意防止破损泄漏;运输过程中防止雨淋、潮湿。购买、技术咨询 李均强:15923122931