

# 液压轨缝调整器 YTF—400 型液压轨缝调整器

产品名称	液压轨缝调整器 YTF—400 型液压轨缝调整器
公司名称	济宁市顺源机械设备有限公司矿山分公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区黄庄工业园
联系电话	0537-2226672 18369872739

## 产品详情

### 一、 ytf-400ii型液压轨缝调整器

ytf—400 型液压轨缝调整器具有推大和拉小轨缝两种功能,操作简便,工作效率高,减轻体力劳动,使用安全、质量可靠,适用于各种轨型。材质选用优质碳素钢,使用周期长。

二、 ytf—400 型液压轨缝调整器技术参数： 1、 额定拉、推轨力 400kn  
2、 油缸活塞工作行程 140mm 3、 额定压力 52mpa 4、 空载效率 2.0mm/次  
5、 手柄操作力矩 450n·m 6、 整机质量(含液压油) 125kg

### 一、 gft-40型液压轨缝调整器概述：

gft-40液压轨缝调整器是用推轨的办法调整钢轨轨缝的。液压轨缝调整器是我厂按上海铁路局工务处的建议,根据我国铁路钢轨重型化的发展需要而研制的,适用于60kg / m、75kg / m钢轨的轨缝调整作业,也可以用于50kg / m钢轨的轨缝调整作业。

gft-40液压轨缝调整器采用四销双保险安全措施来加强安全性能,结构紧凑,外形美观,重量轻,检修方便,合理的夹紧齿形具有足够的静力强度。

### 二、 gft-40型液压轨缝调整器主要技术参数：

- 1、 额定推(拉)轨力 392kn (40t)
- 2、 最大移轨量 130mm

### 三、 gft-40型液压轨缝调整器操作注意事项：

液压轨缝调整器在上道作业之前,必须检查其安全性能是否可靠,两夹紧体之间的连接轴与插销要经常涂油,保持润滑,夹紧钳口铁需经常清除其齿间污垢,其滑动表面也需涂油保持与夹紧体的良好滑动状

态。其行程由限位孔控制在规定的范围内。

#### 四、gft-40型液压轨缝调整器操作方法及其紧急下道措施：

1. 液压轨缝调整器操作较简单，与其他液压起拨道器相同。
2. 调整轨缝作业时，先将液压轨缝调整器推置于该调的轨缝钢轨轨面上，并使机具的连接轴套空间处对准需调的轨缝，这样便于在调整作业时，即可观察需调整轨缝的工作状态，同时又能在该处进行插片作业。
3. 轨缝调整作业完毕后，应将放油阀打开，机具的夹紧齿即可松脱，就可将机具取下道或移位，万一夹紧齿咬住钢轨轨头，不能顺利松脱时，即可拔销解体分离，并在外力的作用下，强行将夹紧齿与体分离，使之紧急安全下道。
4. 机内安全阀的压力，在出厂前已校验好，拆装时切勿任意调整。如发生变动，应在压力机上重新校验。
5. 经常使用后的机具应对夹紧齿缝中的污垢进行清理，便于保持良好状态，不至于在使用中打滑。
6. 液压轨缝调整器在搬运过程中应尽可能轻放，防止损伤油缸外壁及连接件。机具在轨道上移动时可利用机具走行轮推动机具运行，但在绝缘处应防止信号离电。
7. 机具在轨道上作业时，要特别注意安全。为了防止万一，必须带好打击工具（榔头）及备有拔销装置专用手柄进行作业。
8. 在作业时，机具的活塞必须先升至15mm左右，再夹紧轨头进行作业。液压轨缝调整器的安全使用事关重大，直接危及行车安全，望使用者一定要熟练掌握机具的性能，正确使用机具。