

蚕丝被、被子、御寒被、床上用品

产品名称	蚕丝被、被子、御寒被、床上用品
公司名称	唐兴明（个人会员）
价格	444.00/条
规格参数	尺寸规格:2*2.3/米 被面面料:棉 填充物:蚕丝
公司地址	中国 贵州 贵阳市云岩区 贵阳云岩区黔灵公园门口
联系电话	86 851 5755527 13885050466

产品详情

尺寸规格	2*2.3/米	被面面料	棉
填充物	蚕丝	保暖层材料	蚕丝
产地	浙江		

蚕丝被，作为中国最古老并沿袭至今的传统寝被，一直深受消费者的推崇。从传统沿袭的认识来看，蚕丝被应仅只是以长纤维桑蚕丝为填充料制成。但就蚕丝被产品生产的现状而言，其蚕丝填充料主要分为以下三大类：棉絮状短纤蚕丝 该类蚕丝，虽名谓蚕丝，但其自然性状有如棉花，短絮而无黏结力，需靠专门机器打成片方可使用，其原料一般为蚕丝的下脚料。在丝胎制作中一般搀夹于内部，表面再用少量长纤维桑蚕丝予以包裹伪装。成品一般需经绗缝处理，以减少丝胎内部发生结构豁漏和移位。市场销售时，厂家一般称其为“普级蚕丝”。块状柞蚕丝 柞蚕丝，主要产于中国的北方，为柞蚕吐丝而成，其原始色泽为灰黑色，因此，在生产过程中需用酸碱性化学药剂进行褪色处理，因而对人体健康具有一定的危害性。柞蚕丝呈块状联结，采用柞蚕丝制被，其原始结构不易进行重新整制，只能稍作整理，因而其内在结构仍较不规整，在丝胎制作中一般也是搀夹于内部，表面同样再用少量长纤维桑蚕丝予以包裹伪装。厂家在销售时一般称其为“一级蚕丝”，以此误导顾客。长纤维桑蚕丝 生产高品质的蚕丝被必须采用该类蚕丝，其中又以春蚕丝为最佳，丝质细柔绵顺，纤维韧伸力、成网度极佳。丝莱得，以100%纯度的特级长纤维桑蚕丝为填充料，绝对不搀夹其他上述原料，以保证顾客购买的是货真价实的优质产品！若使用其他蚕丝,在包装上明显标明.请顾客选购时认真看包装.由于生产企业采用了不同等级的蚕丝原料以及产品的工艺水平参差不齐，因而蚕丝被的铺制及其品质存在着极大的差异：搀假铺制法 选用棉絮状短纤蚕丝（蚕丝纯度低于80%）做丝胎内芯（一般含量为丝胎总重的85%以上），表面再以长纤维桑蚕丝加以伪装包裹。此类蚕丝被，其保暖性、透汽性、柔软性及使用耐久性极差，可谓假冒伪劣产品。市面上出售的超低价蚕丝被产品，一般均有掺假之嫌，顾客在购买时应特别注意，并加以仔细辨别，不要为其表面所蒙骗，以免上当。夹心铺制法 选用块状柞蚕丝做丝胎内芯（一般含量为丝胎总重的85%以上），表面再以长纤维桑蚕丝加以包裹。此类蚕丝被，由于丝胎内部的柞丝块状结构没有得到充分的延展，因而其蓬松度和整体性较一般，蚕丝的色泽在使用1-2年会发生明显转变。鉴于柞蚕丝成本较特级桑蚕丝低很多，且消费者对此玄机不甚了解，因而现市面上有相当多的生产厂家均采用这种铺制方法，且故意不向消费者提供真实产品信息，以至许多消费者单纯从产品价格或产品表面进行判断，最终导致购买

不实产品。普通铺制法选用品质一般的蚕丝制作。由于所用蚕丝的拉伸力、延展性较差，因而在拉制时平面的网状成形分布较差，且拉伸不充分，多为片状拼合而成。此类蚕丝被，丝胎均匀度、蓬松度一般。同时，由于丝胎结构不尽合理或制作精细程度不高，使蚕丝被的柔顺性和保暖性大打折扣，且不易于吸收和透析人体在睡眠中产生的汗汽，水汽积于丝胎表面，使表面蚕丝丝胶发生蜕化，出现并结和质变，以至需年年翻拆，去旧添新。最先进的铺制方法---全幅网叠铺制法全幅网叠铺制法，主要是借助展绉合力和均衡力，使丝绵绉得到最充分并均匀的延展，确保平面全幅成网，立体横竖成格，从而最终形成丝胎极好的牢固度、均匀度、整体性以及蓬松度。全幅网叠铺制法，是蚕丝被目前最为先进且科学合理的铺制方法，也是生产高品质蚕丝被的必须方法。其缺点是，蚕丝被在铺制过程中比较费工费力，生产效率不高。丝莱得蚕丝被，则过分忠实于对蚕丝被品质的苛求，并本着精于本业和对顾客负责的敬业态度，唯品质为企业立业之本，勤勉务实。每一件丝莱得蚕丝被，始终坚持这一精良技艺，从而赋予其极尽完美的品质，并努力使之成为同业之先进，产品之典范。