

供应SKX系列龙门、双面镗铣加工中心

产品名称	供应SKX系列龙门、双面镗铣加工中心
公司名称	南通纵横机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:南通纵横机床 型号:SKX系列龙门/双面镗铣加工中心
公司地址	南通市港闸区鸿鸣摩尔购物中心3号楼1412室
联系电话	0513-55071311 13646262179

产品详情

SKX系列龙门/双面镗铣加工中心 结构和特点 · X轴采用进口二级行星齿轮减速及齿轮条驱动。 · 横梁采用三根滚动导轨和一根滑动导轨，满足重负荷切削。 · 液压平衡装置用来平衡方滑枕和主变速箱的重量。 · 多种铣床附件可供选择实现多功能加工。 · 40、50、60把链式刀库可选。 · 机床各坐标轴采用进口精密光栅，实现全闭环控制。 · 机床主轴轴承配有恒温油冷装置。 · 量身定制各种规格动梁五面体、动柱、双面镗铣加工中心。 · 定梁/动柱/动梁五面体多种选择。多种附件头可选 油冷机 德国ZF变速箱 强力大扭距主轴单元

技术参数

项目	ZH-SKX2016	
龙门跨距	1600mm	
工作台面积	2000x1200mm	
工作台承重	2000kg	
T型槽规格	7-28x160mm	
X轴行程	2000mm	
Y轴行程		
Z轴行程	800mm	800mm
主轴端面至工作台距离	200-1000mm	200-1000
主轴锥孔锥度	BT50	BT50
拉钉规格	P50T-2-MAS403	P50T-2-M
主轴转速	0-6000rpm	0-6000r
主电机功率	15kw	15kw
机床快速X/Y/Z	10m/min	10m/m
进给速度	0.1-10m/min	0.1-10m/
刀具最大直径	100mm	
刀具最大长度	300mm	300mm
刀具最大重量	15kg	15kg
数控系统	FANUC 0i-MD	FANUC 0

定位精度
重复定位精度

± 0.02

± 0.01