广州冷库安装

产品名称	广州冷库安装
公司名称	广州宏鼎制冷设备有限公司
价格	20000.00/套
规格参数	品牌:宏鼎 型号:HD
公司地址	广州天河区黄埔大道259号天润大厦1101
联系电话	020-29862328 13527892328

产品详情

一、冷库库体安装规范　进入施工场地，根据施工图，核实施工情况，确定设备安装位置（库体、排水门、蒸发器、主机、冷凝器、控制系统等）。 1．地板安装1．1工作内容
先把地坪找平，后开始按装地板，挑选美观的地板放于显眼处，并做好地板及蒸发器排水系统。
1．2质量要求　地板安装平整，不平处用材料把地坪垫平，并锁紧板与板之间锁钩，达到库面平整，无空心感。（注意此排水系统如库体安装于北方室外则排水管需保温）。 2．立板安装 2．1工作内容　根据场地情况先选一角，并定位（即立板与地板锁紧）以此角向两边延伸，只把立板与立板间锁紧，遇到立角处就定位，美观的板放于显眼处，安装到蒸发器那一面时，预先把排水管做好，库外需做u型弯及打硅胶。 2．2质量要求
立板显眼面平整，库板无凹点，立板上头面平齐，立板与立板间缝隙均匀，显眼处立角与地板角平齐。
3．天板安装 3．1工作内容 先选定一头定位天角板和延伸铺设，天板与天板间锁紧，安装时显眼一头天板与立板在保证平整并锁紧，以防跑位。 3．2质量要求
显眼处天板选用美观天板，天与立板接缝处要平齐、缝隙小，库里面天板之间平整。
4．天、地、立板大体安装好后，天与立、立与地板之间修正平齐并锁紧，彼此间所有锁钩。 5．遇到需要扩口的库板，扩口处需打磨，无毛刺，遇到需拉角铝的库板，则硅胶，再拉角铝，保证密封性。
6．库体安装好后，排时间打硅胶，硅胶缝光洁、平滑，打硅胶最好排在当天收工时处理，以防碰坏。
二．设备安装规范 根据施工图及现场了解确定的情况，进行设备安装
 1蒸发器安装规范
1.1安装内容　先把吊装螺丝孔开好，并开好铜管及电线孔，后二孔要修整以防快口留下隐患，自配排水管的蒸发器背面与立板定位为300mm，蒸发器排水孔与立板预先安好的排水孔位垂直，两者间高差为250mm，如是冷冻库，排水管内穿排水电热丝，排水电热丝发热部位，只能伸到库板内50mm处，排水管外部保温处理，冷藏不需电热丝，其它相同。 1.2吊装注意　蒸发器进风口不能对着库门，蒸发器最好吊放在冷库最长端，蒸发器出风口最好不要对着门，（蒸发器取位居中，以便维修）。
2.冷库机组主机安装规范　主机位置离蒸发器越近越好，且易维修，散热良好，如外移需安装遮雨棚，主机位四角需要安放防震垫片，安装水平牢固，不易被人碰着。 2.1冷凝器安装　冷凝器安放位置离主机越近越好，最好在主机偏上位，冷凝器安装位具备最佳散热环境，吸风口不能对着其它设备出风口，特别是油性气体，出风口不能短路及对着别处窗口（特别是居民窗口）和设备，离地应有2m高，安装水平牢固。 2.2铜管排放　所有铜管需分别穿保温管与同方向电线一起用空调扎带一起包扎好，尽量走直管样并分段固定，保温管与保温管接头处用电工胶布密合。 2.3电线排放　所有电线除用空调扎带扎好外，需用波纹软管或走线槽穿管保护，温度显示导线尽量不与电线靠在一起排线。

三．制冷系统连接<　因主机冷凝器、蒸发器在厂里都经过打压密封，因此开封时，都应有压力，可查是否有漏，出厂铜管应两头有封尘措施，施工时也要注意随时密封，以防水灰尘进入管内，冷凝器→主机→蒸发器，铜管连接以焊接方法，接口牢固美观。 1.根据各用电电器性能配置导线，导线线径达到要求，接头牢固，需保护穿管则不能省，接电正确。导线进蒸发器接线盒孔，需硅胶密封，接灯如是36v电以上则需接地线，主机电柜内进电需三相五线制，要有可靠接地。 2.温控固定在天板上，探头与温度显示探头一齐穿入库内蒸发器回风口，且悬空，化霜温控也固定在天板上，探头另穿孔入库内蒸发器回风口，探头插入翅片中（不能靠近电热管）。3.
如天板上无法上人，则把温控及化霜温控固定在库内蒸发器后一角，所有接线处密封，其它同上。 4.平衡孔（均压阀），不要装在显眼处及出风口立板上，高度为立板上部下来200mm开孔。
四．冷库设备调试规范 1.制冷系统\
1.1用n212kg/cm2对系统检漏，如2h没问题，可抽真空，1h没问题，则加氟利昂保压。
1.2无n2则先抽真空2h没问题，充氟利昂5
kg/cm2气相捉漏，没问题则待试机。1.3检查所有接线排线是否正确，符合要求，检查电源是否达标。
2.通电试机制冷系统　制冷系统各部件正常运转后，开机补充氟利昂至液浸满为止，此时调整温控设定值，终止温度及温差（4～5°C），并观察温度达终止温度时低压压力值，设定低压压力保护值（低于停机值0.4～1.2 kg/cm2，冷冻0.4，冷藏1.2 kg/cm2）及压差值（0.5
kg/cm2），高压保护值出厂时已设定在25 kg/cm2，除非特殊情况不准变更，可人为调整压力值，检查高低压是否能进行保护，并调整热继电器保护值为开机正常电流的2.5倍，也需手动测试其性能。
3.通电试机化霜系统　化霜定时器sb3.8－1，调整频率为每天1－12次，每档2h，除霜时间为2－60min，一般设定在每4h一次，每次25min化霜终止温度设定在＋25°C，化霜时检查电热丝是否正常工作，排水电热丝是否正常发热。
4.如遇到散热器距主机或主机距蒸发器水平距离大于10m，高度大于5m的情况可适量补充冷冻油。 5.各种数据都设定调试好后，再重设开停机3次，检查各部件是否能正常工作，此时可请客户检查并验收。
6.以上工作结束后，清理库内外卫生，请客户检查验收整个冷库，签字确认并移交。