

# 铝模具中间断裂错位焊接工艺

产品名称	铝模具中间断裂错位焊接工艺
公司名称	广州源铭机电有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区庙头四公顷工业路18-1
联系电话	020-82292750

## 产品详情

广州源铭机电有限公司

维修部位：铝模具中间断裂错位焊接口，需要修复校正。

工艺要求：1、要求内腔平滑过渡。

2、x、y线垂直。

3、内腔小径尺寸  $502.7+0.1$

内腔大径尺寸  $518+0.1$

4、交货时间：2010年10月18日

采用工艺程序：

) 上铣床背部焊接口开坡口。

) 特做专用定位夹具。

) 预热、保温、进口材料特殊焊修复并校正。

) 上车床加工修复内腔。

) 电火花深加工真空槽位 。