10mm，1芯-32芯各种规格煤矿聚乙烯束管

产品名称	10mm，1芯-32芯各种规格煤矿聚乙烯束管
公司名称	无锡市晨凯管缆科技有限公司
价格	1.50/芯/米
规格参数	外径:10mm 型号:1芯-32芯
公司地址	江苏省无锡市新区江溪街道新风路11号
联系电话	051088236680 13382206406

产品详情

煤矿用聚乙烯束管使用说明书 一、产品概述 1.1产品特点与用途 由聚乙烯阻燃、抗静电专用料及聚乙烯粒子通过挤出加工而成为聚乙烯单管，若干根聚乙烯单管（称芯管）经电缆绕布缠扎组合一体，在外层挤包聚乙烯或聚氯乙烯护套而成。 各芯管标号（或分色）清楚容易辨认。煤矿用聚乙烯束管为黑色，具有重量轻、柔韧性好、耐酸碱、耐腐蚀、抗静电、阻燃特性好、抗冲击、耐压高、气密性好、系列化成套性强等特点；可根据用户要求定制各种不同规格及长度，使用时可根据需要自行进行分割。适用于煤矿井下气体采样。 1.2产品分类 按芯管数量可分为一芯、到三十二芯等。
1.3使用条件 工作使用压力为：≤1.0mpa ；
工作使用环境条件为：环境温度 -10℃~40℃ ；相对湿度 30%~90%。 1.4规格尺寸
表1 煤矿用聚乙烯束管规格尺寸 标称规格d×n 芯管规格d（mm） 束管芯数n 护套厚度（mm）
8×1 8 1 1.2±0.2 8×2 8 2 1.3±0.2 8×3 8 3 1.4±0.2 8×4 8 4 1.4±0.2 8×5 8 5 1.5±0.2 8×6 8 6 1.5±0.2 8×7 8 7 1.6±0.2 8×8 8 8 1.6±0.2 8×10 8 10 1.7±0.2 8×12 8 12 1.7±0.2 8×15 8 12 1.7±0.2 8×16 8 16 1.8±0.2 8×18 8 18 1.8±0.2 8×19 8 19 1.8±0.2 8×20 8 20 1.9±0.2 8×24 8 24 1.9±0.2 8×30 8 30 1.9±0.2 8×32 8 32 1.9±0.2 10×1 10 1 1.3±0.2 10×2 10 2 1.4±0.2 10×3 10 3 1.5±0.2 10×4 10 4 1.5±0.2 10×5 10 5 1.6±0.2 10×6 10 6 1.7±0.2 10×7 10 7 1.7±0.2 10×8 10 8 1.7±0.2 10×10 10 10 1.7±0.2 10×12 10 12 1.8±0.2 10×16 10 16 1.9±0.2 10×18 10 18 1.9±0.2 10×19 10 19 1.9±0.2 10×20 10 20 1.9±0.2 10×24 10 24 1.9±0.2 10×30 10 30 2.0±0.2 10×32 10 32 2.0±0.2 1.5 型号表示
型号按照护套材质、芯管材质、用途和组合方式标识，示例说明如下： pe—z kw—□×□

芯管数量
芯管外径
管材用途，kw代表抽放瓦斯用管
产品形式，z代表组合束管
产品材质，pe代表聚乙烯 图
1 产品标记
示例：pe-zkw-8×19表示主材质为聚乙烯，芯管数量为19，芯管外径为8毫米的煤矿抽放瓦斯用聚乙烯组合束管（z表示组合束管，单管可不表示）。 二、机构特征
2.1 产品结构 煤矿用聚乙烯束管由内芯管、中层衬填、外层护套组成。芯管为具有阻燃和导电性能的聚乙烯塑料管，中层缠绕玻璃纤维衬填，外层护套为具有阻燃和导电性能的聚乙烯塑料护套。

2.2 产品结构图 聚乙烯束管有芯管、绕布和护套三部分组成： 三、技术特性
3.1 常规性能
温度指标 1)正常使用温度范围 -10°C～40°C；
2)正常使用湿度范围 30%～90%；
3)使用场合温度极限 -40°C～80°C；
耐压指标 1）耐压性能：≤1.0mpa [在(20±2)°C下无渗漏，无破坏]；
3.2 外观性能 外壁光滑、平整，无气泡、裂口和明显的沟纹、凹陷、杂质等，外观色泽均匀。
3.3 主要物理及安全性能 煤矿用聚乙烯塑料束管的性能见【表3煤矿用聚乙烯束管性能】
表3煤矿用聚乙烯束管性能 序号 项目 指标 1 芯管扁平试验（压至内径重合） 无裂纹、无破坏 2
芯管液压试验，1.0mpa，保压5min，水温（20±2）°C 无渗漏、无破坏 3 芯管拉伸强度 ≥9.0mpa 4
芯管断裂伸长率 ≥300% 5 落锤冲击试验，高2m，锤重2kg 无裂纹、无破坏 6
芯管内、外表面电阻的算术平均值 ≤1×106ω 7 束管护套外表面电阻的算术平均值 ≤1×108ω 8
束管酒精喷灯燃烧时间 有焰燃烧平均值 ≤3s 有焰燃烧最大值 ≤10s 无焰燃烧平均值 ≤20s
无焰燃烧最大值 ≤60s 四、安装、使用说明 安装说明：
聚乙烯束管安装前，请查看聚乙烯束管芯管及外护套的产品标志，是否符合使用要求。 聚乙烯束管安装前，应用高压空气（≤0.50mpa）清除管内粉尘，与气路控制柜对接前应再用空压机进行清洗。 聚乙烯束管水平安装时，一般采用吊挂、架设等方法，吊挂时应平直、整齐，每个金属吊钩间距不大于2米为宜，尽量不与电缆及其它管路交叉，管路通过风门、密闭设施应串有钢套管保护，管路如须弯曲时，最小曲径应大于束管宽边的8倍。
聚乙烯束管垂直安装时，可敷设在细钢绳上吊挂，并用金属夹具固定在钢架或其它管线上。
聚乙烯束管严禁抛甩安装，安装后在管路终端用负压表检查是否有泄漏，发现异常应逐段检查。
煤矿用聚乙烯束管每处安装用金属吊钩、夹具、管架应与束管紧密接触，安装后应检测接地效果。
使用说明: 使用前请查看聚乙烯束管芯管及外套的产品标志和产品用途证明，是否符合使用要求。
煤矿用聚乙烯束管：安装使用前必须对产品“ 阻燃、抗静电 ”性能进行检测，以确保产品符合使用要求。 应经常检查聚乙烯束管的管路状况，定期对管路用洁净空气（≤0.50mpa）进行冲洗，保证管路无堵塞，减少通气阻力。 五、标志、包装 5.1 产品标志 煤矿用聚乙烯塑料束管在取得合格证后，出厂前分别在芯管及外护套上，每间距5米内标有标志，标明规格和使用材质，如：pe-zkw—8×16。
5.2 产品包装 1、产品在出厂时，在每个包装件上标明：“ a、生产厂名；b、产品名称、规格、用途；c、生产日期、批号；d、产品数量；e、检验员工号 ”等，请需方在货物验收时详细核对；
2、每个包装件上标有：“ 运输、贮存警示标记 ”等，请需方在货物运输、贮存时注意；
六、运输、贮存 6.1 运输注意
煤矿用聚乙烯束管运输时，应避免剧烈撞击、抛摔、日晒、严禁拖擦及用尖锐硬物刻划。
6.2 贮存注意 煤矿用聚乙烯束管应存放在温度-10~40°C的库房内，不得露天存放，并远离热源。
七、使用注意事项 1、需方在采购前请预先阅读产品简介，采购时告知所需货物的用途，煤矿用塑料束管的采购合同必须按照本厂的供货合同进行填写签订；
2、需方在运输、存放时，请注意包装件上警示标记，防止在运输、贮存时对货物造成损坏； 3、用户在安装、使用前，请详细阅读本说明书，对照“ 采购合同、包装件标记、货物包装清单、产品合格证、产品标志、 ”等，是否符合使用要求； 4、用户必须按照产品用途将产品用于所规定的场合。 5、煤矿用聚乙烯塑料束管：安装使用前必须对产品的燃烧性能、导电性能进行复核检测，以确保产品性能符合使用要求。 八、安全警示 本产品使用时的工作压力不得超过1.0mpa；
本产品只能用于煤矿井下气体采样，不得用于压缩空气管等其它用途。 九、产品执行标准
1、q/320292aaxg 001-2009《煤矿用聚乙烯束管》
2、mt181-1988《煤矿井下用塑料管安全性能检验规范》