

# 电力碳钢氩弧焊丝PP-MG50-6

产品名称	电力碳钢氩弧焊丝PP-MG50-6
公司名称	上海硕银焊接材料有限公司
价格	13.00/公斤
规格参数	品牌:电力 型号:PP-MG50-6
公司地址	上海市奉贤区环城西路2200号第一栋5161室
联系电话	021-31261631 13641601854

## 产品详情

pp-mg50-6是采用h11mn2sia盘元成分，其表面镀铜的co2气体保护焊丝。该焊丝可用co2或ar+co2 5%~20%作保护气体，焊接时，焊丝熔化速度快、熔敷效率高、电弧稳定、飞溅小、成形美观，工艺性能优良。具有良好的抗氧化锈蚀能力，气孔敏感性小。适用于焊接碳钢及500mpa级高强钢的车辆、建筑、造船、桥梁等结构，也可用于薄板、管的高速焊接。

焊丝化学成分 (%)

元素	c	mn		
标准值	0.06~ 0.15	1.40~ 1.85		0.0 1

熔敷金属力学性能

试验项目	保护气
标准值	co2
焊丝规格	焊丝直径 /

### 注意事项：

1. 应使用焊接用的二氧化碳气体，co2 99.5%。
2. 二氧化碳保护气体的流量以15~25 l / min为宜。
3. 焊接时的环境风速应小于2 m / s。有风处应采取挡风措施焊接。
4. 焊前必须对焊件清除铁锈、镀层、油污、水分和杂质等污染物。