

轮毂数控车床CK6260

产品名称	轮毂数控车床CK6260
公司名称	盐城市宇杰机械制造有限公司
价格	69000.00/台
规格参数	品牌:宇杰 型号:CK6260 主电机功率 :5.5KW
公司地址	盐城市盐都区潘黄镇鹿鸣路（华联超市旁）
联系电话	18252258791

产品详情

轮毂数控车床ck6260车床主要加工性能

- 1、 轮毂数控车床ck6260机床精度高，主轴采用哈尔滨轴承hrb高精密度双滚珠轴承支承，噪音低，精度高，稳定性好。
- 2、 轮毂数控车床ck6260床身导轨经超音频淬火后精磨，硬度高，刚性好。
- 3、 轮毂数控车床ck6260电动四工位刀架采用精密齿盘定位，重复定位精度高。
- 4、 轮毂数控车床ck6260尾架具有快速凸轮夹紧装置，工作效率高。尾座套筒内有防止钻头旋转的装置，避免了因误操作引起的钻头旋转而损伤尾座套筒内孔锥度，有效的保护了尾座部件。
- 5、 数控系统采用广数系统或凯恩帝等国内外知名品牌，可选用混合式步进电机驱动或交流伺服电机驱动，也可根据用户要求选配其它系统。
- 6、 易于操作，特别适用于复杂零件或对精度较高的大批量零件的加工，也是数控教学的首选。

轮毂数控车床ck6260 主要技术参数

参数item		型号model	ck6
capacities 加工能力	床身上最大回转直径max.swing over bed	mm	600
	刀架上最大回转直径max.swing over carriage	mm	380
	马鞍上最大回转直径max.swing over saddle	mm	800
	最大车削长度 max turning length	mm	750
trael 行程	x轴行程 x axis travel	mm	300
	z轴行程 z axis travel	mm	780
spindle 主轴	主轴转速范围 spindle speed	r/min	40-1600无极
	主轴端部尺寸 spindle nose	mm	c6
	主轴内孔锥度 spindle taper	mm	mt6#

	主轴通孔直径 spindle hole	mm	52
turret 刀架	刀具数量 number of stations	mm	4 (6)
	刀柄尺寸 tool shank size	mm	25 × 25
	换刀时间 indexing time	sec	2.0
feeds 进给	x轴快速进给 rapid traverse of × axis	mm/min	3000
	z轴快速进给 rapid traverse of z axis	mm/min	6000
	每转切削进给量 cutting feed × and z axis	mm/r	0.005-100
jailstock 尾座	尾座套筒锥度 taper of tailstock sleeve		mt5#
	尾座套筒直径dia.of tailstock sleeve	mm	75
	尾座套筒行程 travel of tailstock sleeve	mm	120
motor 电机	主电机功率 main motor power	kw	5.5
	x轴、z轴电机 x and z axis motor	nm	4/6
长 × 宽 × 高 l × w × h			2050 × 1200 × 1100 mm
净 量 net weight			2000 kg
数控系统 type of cnc controller			广数928td-l