

全自动冷凝水回收机组

产品名称	全自动冷凝水回收机组
公司名称	苏州菲洛克环保节能设备有限公司
价格	26000.00/套
规格参数	品牌:菲洛克 型号:FLK-LN
公司地址	吴中区天鹅荡路2233号
联系电话	18168571696 18168571696

产品详情

概述：

凝结水有两大特征，一是含有大量的热能，二是已经进行过水处理。在蒸汽管网系统中，疏水阀排出的凝结水中包含的热能约占蒸汽热能的20%，而一般锅炉的给水温度每提高6℃，约可节约燃料1%。由此可见，将凝结水加以回收利用是节约能源、节约用水、减少水处理费用和维护保养费用的有效途径。我公司生产的凝结水自动回收器适用于各种类型的汽-水热交换设备和生产工艺流程中产生的凝结水的回收。我公司生产的电动和气动两种工作方式的凝结水自动回收器。

结构原理：

1、电动式：封闭式结构。保证凝结水回收系统不产生倒空，减少了管路腐蚀，避免二次蒸汽的损失，达到节能的目的。输送到锅炉补水系统中的凝结水温度更高，使锅炉升温更快，降低了能源消耗。单片机和电动液位控制器的应用实现了凝结水回收的自动化控制。

基本配置：水箱、水泵、固定架、控制箱、液位控制器、止回阀、5米长电缆线。

选装配置：水箱、双泵配置、控制显示器、集水疏水阀、加长电缆。

2、气动式：zjlhq型气动式凝结水自动回收器改变了传统的凝结水箱、加压水泵的系统，用蒸汽或压缩空气作动力，输送凝结水。

性能特点：

zjlhd电动式冷凝水自动回收器1、单片机控制，自动化程度高；

2、选配进口原装水泵，静音设计，运行稳定；

3、所有与凝结水接触的部件均已经过技术处理耐腐蚀，无污染；4、结构紧凑，体积小，重量轻；

5、安装位置灵活，多路回收进口；6、智能选装型采用双泵配置，可实现水泵自动切换，拥有自动控制，显示流量、压力、运行时间等功能，免维护；7、故障自动报警保护。

zjlhq气动式冷凝水自动回收器1、结构简单，动作部件少，运行稳定、可靠，安装维修方便；

2、全封闭式，无一次、二次蒸汽的漏损，回收效率可达95%；

3、上下室都有磁球翻转式液位计，工作状况直观；4、以蒸汽或压缩空气作输送动力，扬程不受限制；

5、可以处理过热凝结水，不用水泵，用电量极少。