

# 厂家定制真空脱气机

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 厂家定制真空脱气机               |
| 公司名称 | 苏州菲洛克环保节能设备有限公司         |
| 价格   | 12000.00/台              |
| 规格参数 | 品牌:菲洛克<br>型号:FLK-TQ     |
| 公司地址 | 吴中区天鹅荡路2233号            |
| 联系电话 | 18168571696 18168571696 |

## 产品详情

### 一、产品综述：

供暖和制冷系统中如果存有气体，系统容易产生气阻，从而造成局部或整个系统的循环不畅。同时由于水中含有氧气而使得供热（制冷）管道和钢制散热器腐蚀、穿孔、漏水，会直接影响到整个系统的安全。例如：散热器厂家不得不花费大量人力物力去做钢制散热器的内防腐。即便如此，其防腐效果仍不满意。再者，系统中存有的气体还会造成水泵的气蚀，并在系统管网中产生噪音，影响换热元件的换热效果。真空脱气（脱氧）机则可解决上述问题。该产品采用真空脱气方法，可适用于任何水循环系统。它的极强的脱气能力可保证安全快捷的脱除系统内的游离气体及溶解性气体，使得系统能够安全可靠运行。

二、工作原理：根据亨利定律，气体在水中的溶解度与水温 and 压力相关，在一定温度下，与气体的压力成正比。在一定的压力下，水温降低，气体溶解度增加，水温升高，气体溶解度降低。当降低水面的压力，则可在较低水温下，使溶于水中的气体析出，从而除去水中的气体。真空脱气（脱氧）机就是通过机器中产生真空，将水中的游离气和溶解气释放出来，再通过自动排气阀排出系统，脱气后的水再注入系统，该循环周期为20~30秒钟。如此循环往复，将系统水中的所有气体脱除。

三、技术参数：

|    |             |          |     |          |         |         |
|----|-------------|----------|-----|----------|---------|---------|
|    |             |          |     |          |         |         |
| ?? |             |          | ??? |          | ????(v) |         |
|    | ??????(mha) | ????(??) |     | ????(mm) |         | ? ??kw? |
|    |             |          |     |          |         |         |

|           |     |     |     |    |     |     |
|-----------|-----|-----|-----|----|-----|-----|
| flk-0.6tq | 0.6 | 150 | 99? | 20 | 380 | 1.2 |
| flk-1.0tq | 1.0 | 150 | 99? | 20 | 380 | 1.2 |
| flk-1.6tq | 1.6 | 150 | 99? | 20 | 380 | 2.3 |

四、应用范围及特点：真空脱气机适用于各种供热或制冷水循环系统，脱气机工作时间和周期可根据需要调节，单台适用系统容量最大可达100m<sup>3</sup>，可多台并联使用。

- 1、依托菲洛克强大研发团队，设计精确合理。
  - 2、采用plc智能式控制方式，节电节能。
  - 3、采用液晶真彩触摸屏，时时显示设备脱气动态情景及工作状态。
  - 4、采用触摸屏做为人机接口，设定设备参数更具人性化。
  - 5、设有接线端子，具备远程控制功能。
  - 6、采用a、b两套脱气系统，交替工作，实现连续不间断脱气，达到大处理量强效脱气功能，大大缩短了系统初次注水后脱气周期，极有利于系统的初次调试运行。
  - 7、特殊的设计可在水系统管路高于脱气机一米（无压力）状态下亦能正常工作。可与所有常用的扩展水系统综合使用。
  - 8、设置有智能维持控制系统，设备可以自动进入“维持”工作状态，减少设备故障和磨损及节约电能。
  - 9、设有自动保护装置，当系统压力高于规定值及电压过低时，设备会自动停机，待恢复正常后自动工作运行，设备更安全可靠。
- 五、设备的优点：

- 1、可大大缩短供热或冷却系统初次注水后的排气时间，极有利于系统的初次调试运行。
- 2、脱除系统中的气体，防止气阻，保证系统正常运行期间稳定可靠消除水泵气蚀，降低系统运行噪音。
- 3、由于脱除了水中的氧气，将降低系统的氧腐蚀，延长设备使用寿命。
- 4、由于脱除了水中的气体，换热器表面上不会附有气体气泡，提高了传热效率。
- 5、由于该设备系真空脱气脱氧，不存在任何二次污染问题。
- 6、设备安装简便，全自动控制，运行安全可靠，易于维修保养。