

# 自动定压补水排气机组，常压定压补水机组

产品名称	自动定压补水排气机组，常压定压补水机组
公司名称	苏州菲洛克环保节能设备有限公司
价格	26000.00/套
规格参数	品牌:菲洛克 型号:FLK-CPZ
公司地址	吴中区天鹅荡路2233号
联系电话	18168571696 18168571696

## 产品详情

产品介绍：

常压式定压补水排气机组采用国际先进技术研究的实现集中供热及中央空调系统定压、膨胀、补水、排气四位一体的新型设备。该设备在系统中起到稳压、自动补水、膨胀自动泄水，脱除系统内游离气体及溶解气体等作用。使系统始终处于高效、环保、节能的运动状态。

工作原理：

**定压功能：**能调节循环水系统由于温度变化而引起的体积膨胀及收缩。使循环水系统压力设定点压力恒定；通过压力传感器实时检测系统压力，并输出信号给微处理中心，开启溢流电磁阀减压或开启定压泵补压，从而精确稳定系统压力，确保中央空调系统的稳定的工作；

**排气功能：**高压循环水在排气过程中进入常压罐进行减压，气水分离，析出气体经排气阀排入大气，不仅能排出系统中的气体还能排出补水中的气体；

**补水功能：**由于排出气体和系统滴漏等原因所损失的水可以被控制单元实时监控，一旦低于设定值时，既由定压泵从隔膜罐中自动抽水补充。隔膜罐中水量的多少可通过称重传感器来实时监控，确保水量在安装时设定的水量。

产品特点：

可大大缩短供热或冷却系统初次注水后的排气时间，极有利于系统的初次调试运行。

设备安装方便，全自动运行，安全可靠，易于维修保养。

产品功能：

能够精准的控制系统压力在极小区间内

能够大量脱除循环水系统中的气体

能够自动对系统进行补水

应用领域：

flk-cpz系列定压、补水、排气机组广泛应用于宾馆、医院、公益场馆、住宅办公楼、生产工艺循环系统等等的供暖、供冷水循环系统中。

突出特点：

flk-cpz系列定压机组广泛应用于工厂的液体工业加热、制冷的密闭循环系统中。

flk-cpz1-1 单泵系列适用于 2000kw的供暖系统中。

flk-cpz2 ( 1 ) -2双泵系列适用于 4000kw的供暖系统中。

flk-cpz2-2 双泵系列适用于 8000kw的供暖系统中。

flk-cpz系列定压机组也适用于含乙二醇高达50%的循环系统中。

flk-cpz系列定压机组具有安静的工作模式，适用于对噪音要求较高的场所。具有微机特性的控制系统，能够全自动运行，无需值守，可进行数据采集和智能楼宇通讯。

产品结构说明：

flk-cpz1-1机组结构图：

flk-cpz1-1机组结构图

flk-cpz2 ( 1 ) -2机组结构图：

flk-cpz2 ( 1 ) -2机组结构图

flk-cpz2-2机组示意图：

## 构造及运行:

### 1、构造（参见系统图）

本装置由隔膜罐及机架二部分构成。钢制罐体上下分别以法兰盲板作盖及底，隔膜是上下均开口的，分别由上下法兰固定。罐体盖上装有自动排气阀及逆止阀。罐体顶部设有通气管使隔膜及罐体形成的夹层通大气。罐底板上装有进水管及出水管。水泵、电控柜及其它组件装于一个槽钢基础上，通过金属软管与常压膨胀罐连接。

### 2、运行

#### 调节系统水体胀缩

采暖系统开泵、供汽逐渐升温 水体膨胀 定压点处压力也随系统各部上升 当定压点压力达到 $p_d + p$ （设定值）时 膨胀阀打开，膨胀水进入隔膜腔内 如此间歇或连续动作，使定压点压力恒定 系统正常恒压运行。

采暖系统停运（先停气、后停泵） 系统水温自然下降 水体收缩 定压点压力下降 当压力传感器检测得压力低到 $p_d - p$ （设定值）时 定压泵自动运转，将升温时膨胀进来的水注回系统，压力达到 $p_d + p$ 时水泵停运 水温继续下降则再开泵注水，如此反复开停使定压点维持恒压

#### 补水

采暖系统难免泄漏，安装本定压装置的系统，正常情况下隔膜腔内始终保持某一下限水量10~20%（可设定）而系统水体的胀缩则在90~80%范围内变化、当贮水量达到设定下限水量时 重量感应器将信号输入控制箱 自动打开电磁阀 补水（自来水、软水）通过进水管进入隔膜腔内一次补入水量10~20%（可设定）（留出下次升温引起的膨胀量） 再漏再补，反复动作，始终维持一定水量，确保有水可补。

#### 排气

排气是间隙进行的。间隙时间（5~10分钟）溶解于水中的气体在水升温过程中时有析出，在水压作用下呈微小气泡随水循环流动，间断地打开电磁阀系统循环水注入隔膜腔 突然扩容并泄压、气水分离 气体通过自动排气阀排入大气，同时，止回阀阻止外界的空气进入膨胀罐。

#### 安装注意事项：

（1）本装置可置于地下室热力间或技术夹层内。因其上均系小口径配管易冻坏，故切忌露天设置，影响正常工作。

(2) 供电要求稳妥可靠，否则应采取技术措施。

(3) 排气管与膨胀管均应连于循环泵吸入侧回水总管上，按水流方向先接排气管相距0.5米以外处再接膨胀管，即回水先流经排气管接点再流经膨胀管接点（定压点）。

(4) 补水管连接处只要求0.05mpa压力即可，若补水压力达不到此要求时，则要辅以其他技术措施。