

# 广东佛山35CrMo精密管机械制造用精密钢管

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 广东佛山35CrMo精密管机械制造用精密钢管   |
| 公司名称 | 佛山市联镒钢铁有限公司              |
| 价格   | 1.00/吨                   |
| 规格参数 | 品牌:联镒钢铁<br>型号:35CrMo精密管  |
| 公司地址 | 佛山市顺德区陈村镇金鋆国际金属交易广场B区41号 |
| 联系电话 | 0757-23320000            |

## 产品详情

佛山市联镒钢铁有限公司主营销售：轴承钢、模具钢、齿轮钢、弹簧钢、合结钢、易车铁、碳素钢、不锈铁、工具钢、低合金钢、塑胶模具钢、碳素结构钢、合金结构钢等销售和加工配送业务。  
www.ly6000.com www.lygt.com.cn lygt6000.1688.com www.lianyigangtie.cn

佛山市联镒钢铁有限公司主营各类钢材：圆钢、锻件、板材、轴承钢、无缝管、模具钢、不锈钢（20#、35#、45#碳素钢；20cr、40cr合结钢；20crmnti齿轮钢；65mn,60si2mn弹簧钢；2cr13、3cr13、4cr13不锈铁；1214、1215易车铁；t8、t10工具钢；低合金钢q345；2cr13、3cr13、4cr13塑胶模具钢；a3、q235碳素结构钢；20crmo、20crnimo、35crmo、42crmo、38crmoal、40crnimo合金结构钢；718、cr12、p20模具钢；gcr15、suj2轴承钢；20#、45#、20cr、gcr15、q345无缝管；）。

35crmo合金结构钢

执行标准：gb/t3077-1999

对应牌号：德标：1.7220

英标：708a37

法标：35cd4

意大利：35crmo4

nbn：34crmo4

瑞典：2234

目标：scm432/scrrm3

### 【焊接性】

根据国际焊接学会（iiw）推荐的碳（1）当 $ceq < 0.40\%$ 时，钢材的硬倾向不明显，可焊性优良，焊接时不必进行预热，可直接施焊；（2）当 $ceq = 0.40 \sim 0.60\%$ 时，钢材的硬倾向逐渐明显，可焊性尚可，焊接时需采取焊前适当预热，焊后缓冷等工艺措施，控制其焊接线能量；（3）当 $ceq > 0.60\%$ 时，钢材的硬倾向较强，可焊性较差，属于较难焊接的钢种，焊接时必须采取较高的预热温度和严格的工艺措施，选取合适的焊接材

料。经计算得出，35crmo钢的碳当量值 $ceq = 0.72\%$ 。由此可见，这种材料的焊接性不良，焊接时其硬倾向较大，热影响区热裂和冷裂倾向都会较大，尤其在调质状态下焊接，热影响区的冷裂倾向将会表现得很突出，所以应在选取合适焊接材料、合理焊接方法的基础上，采取较高的焊前预热温度、严格工艺措施和控制适当的层间温度的条件下，才能达到实现产品焊接的目的。

### 【强度特性】

35crmo合金结构钢，有很高的静力强度、冲击韧性及较高的疲劳极限，淬透性较40cr高，高温下有高的

蠕变强度与持久强度，长期工作温度可达500℃；冷变形时塑性中等，焊接性差。低温至-110摄氏度，并具有高的静强度、冲击韧度及较高的疲劳强度、淬透性良好，无过热倾向，淬火变形小，冷变形时塑性尚可，切削加工性中等，但有第一类回火脆性，焊接性不好，焊前需预热至150~400摄氏度，焊后热处理以消除应力，一般在调质处理后使用，也可在中高频表面淬火或淬火及低、中温回火后使用。舞钢生产执行标准：gb/t11251-2009、舞钢企业标准、军工标准、交货状态：正火或正火+回火、调质。

### 【制造用途】

用于制造承受冲击、弯扭、高载荷的各种机器中的重要零件，如轧钢机人字齿轮、曲轴、锤杆、连杆、紧固件，汽轮发动机主轴、车轴，发动机传动零件，大型电动机轴，石油机械中的穿孔器，工作温度低于400摄氏度的锅炉用螺栓，低于510摄氏度的螺母，化工机械中高压无缝厚壁的导管（温度450~500摄氏度，无腐蚀性介质）等；还可代替40crni用于制造高载荷传动轴、汽轮发动机转子、大截面齿轮、支承轴（直径小于500mm）等；工艺上的设备材料、管材、焊材等等。

用作在高负荷下工作的重要结构件，如车辆和发动机的传动件；汽轮发电机的转子、主轴、重载荷的传动轴，大断面零件。

### 【化学成份】

碳 c：0.32 ~ 0.40

硅 si : 0.17 ~ 0.37

锰 mn : 0.40 ~ 0.70

硫 s : 允许残余含量 0.035

磷 p : 允许残余含量 0.035

铬 cr : 0.80 ~ 1.10

镍 ni : 允许残余含量 0.30

铜 cu : 允许残余含量 0.30

钼 mo : 0.15 ~ 0.25

### 【力学性能】

抗拉强度 b (mpa) : 985(100)

屈服强度 s (mpa) : 835(85)

伸长率 5 (%) : 12

断面收缩率 (%) : 45

冲击功 akv (j) : 63

冲击韧性值 kv (j/cm<sup>2</sup>) : 78(8)

硬度 : 229hb

试样尺寸 : 试样毛坯尺寸为25mm

热处理规范及金相组织

热处理规范 : 淬火850 ,油冷;回火550 ,水冷、油冷。

### 【力学性能】

钢号: 35crmo

试样毛坯尺寸/mm: 25

热处理|淬火|加热温度/ |第一次淬火: 850

热处理|淬火|加热温度/ |第二次淬火: —

热处理|淬火|冷却剂: 油

热处理|回火|加热温度/ :550

热处理|回火|冷却剂: 水、油

力学性能|抗拉强度 b/mpa| :980

力学性能|屈服点 s/mpa| :835

力学性能|伸长率 5(%)| :12

力学性能|面缩率 (%)| :45

力学性能|冲击吸收功akv/j| :63

交货状态硬度hbs| :229

交货状态：以热处理（正火、退火或高温回火）或不热处理状态交货，交货状态应在合同中注明。

#### 【计算公式】

冷板：（长×宽）×厚×0.00785

热板：（长×宽）×厚×0.00785

焊管：（外径 - 壁厚）×壁厚×0.02466

扁钢：（长×宽）×0.00785

元钢：（直径×直径）×0.00617

方钢：（长×宽）×0.00785

镀锌管：（外径 - 壁厚）×壁厚×0.02466×1.06

中厚板：（长×宽）×厚×0.00785

镀锌板：（长×宽）×厚×0.00785×1.06

无缝管：（外径 - 壁厚）×壁厚×0.02466

开平板：（长×宽）×厚×0.00785

螺纹钢：（直径×直径）×0.00617

佛山市联镒钢铁有限公司

www.ly6000.com www.lygt.com.cn lygt6000.1688.com www.lianyigangtie.cn 电话：0757-23320000 0757-23817933 13825519186

地址：佛山市顺德区陈村镇金鋈国际金属交易广场b区41号