

# 高效节能电源|电磁加热|电磁感应加热器

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 高效节能电源 电磁加热 电磁感应加热器           |
| 公司名称 | 北京市精诚航科技开发有限责任公司              |
| 价格   | .00/个                         |
| 规格参数 | 品牌:精航<br>产品用途:节电<br>产品别名:节能电源 |
| 公司地址 | 北京市石景山区衙门口村口(虹艺玩具厂院内)         |
| 联系电话 | 010-68684361 18901153318      |

## 产品详情

|      |      |      |    |
|------|------|------|----|
| 品牌   | 精航   | 产品用途 | 节电 |
| 产品别名 | 节能电源 |      |    |

**产品介绍：**节能电源是自行设计、开发的一种新型加热节能产品，具有节电效果显著，升温速度快，热效率高，降低生产环境温度，免维修等显著特点，并且对原生产工艺、操作程序无任何影响和改变。已广泛应用于塑料加工及其类似加热行业。产品在塑胶机械（如：注塑机、造粒机、吹膜机、拉丝机的节能改造中）、原油输送、食品机械、医药化工机械及其它类似加热行业已得到了广泛应用

**工作原理：**现阶段市场上的塑胶机械所用的加热方式普遍为电热圈发热，通过接触传导方式把热量传到料筒上，只有紧靠在料筒表面内侧的热量传到料筒上，外侧的热量大部分散失到空气中，存在热传导损失，并导致环境温度上升，另外电阻丝加热还有一个缺点就是功率密度低，在一些需要温度较高的场合就无法适应了。电磁加热技术是使金属料筒自身发热，并且可以根据具体情况在料筒外部包裹一定的隔热保温材料，这样就大大减少了热量的散失，提高了热效率，因此节电效果十分显著，可达30%~75%。

电磁加热系统由两部分组成：电源和加热圈。原机受温度控制的电源（加热输出接触器（或固态继电器）输出端）经电源将工频交流电整流、滤波、逆变成20—40khz的高频交流电，通过连接线接到电磁加热圈上，高频交流电透过保温材料作用于料筒，使料筒本身发热。另外，也可以把电源直接输入到电源，原有的温度控制器直接用来控制电源。

节能电源是一种利用电磁感应原理将电能转换为热能的装置。电源将220v,50/60hz的交流电整流变成直流电，再将直流电转换成频率为20-40khz的高频高压电，高速变化的高频高压电流流过线圈会产生高速变化的交变磁场，当磁场内的磁力线通过导磁性金属材料时会在金属体内产生无数的小涡流，使金属材料本身自行高速发热，从而达到加热金属材料

料筒内的东西。**产品特点：**

1、能量转换效率高,节能效果显著。2、加热温度均匀，塑化产品性能显著提高。3、加热升温时间短,工作效率高。4、加热电源寿命长,性价比高。5、安全环保，改善工作环境。6、运行可靠,配有各种自动保护装置，可保证长年运行,基本不需维修。

### 故障诊断：

1、电源过热当电源工作了一段时间后,加热温度还未达到预定温度时,电源面板上的工作指示灯不闪烁时,面板上的过热指示灯亮时,表示电源进入热保护状态,属于正常现象。不必担心。2、电源过压该电源允许最高电压为240v,当输入电压太高时,电源自动停止工作,面板上的过压指示灯亮,表示电源进入过压保护状态,属正常现象。3、电源过流面板上过流指示灯以下情况下可能发生亮:1,干扰信号2,内部温度过高3,网压太低或电网带负载能力太差;出现以上情况时,先关上电源开关,再打开以

消除报警,然后再加热.安装与维护：

1、使用本电源时,必须选择与电源相匹配的加热线圈(请使用本公司配套的加热线圈)电源更换线圈,务请我公司专业技术人员进行调试。2、若使用三相交流电输入,即零线共用方式,务必保证零线导线有足够的截面积(铜芯线导线 > 6平方毫米)。3、工作场合的电压务必保证,在电源的额定工作电压范围之内,否则,请禁用或停止使用电源,以免造成电源的性能下降或损坏。4

### 电源工作：

1、连接好输入,输出电线,并插好与温控仪连接的线。2、打开电源开关,此时面板上的电源指示灯亮,表示电源已通电。3、设置温控仪所需的温度,此时电源的工作指示灯在闪烁,表示电源进入工作状态。

使用环境条件：1、周围环境温度:—10摄氏度 ~ + 45摄氏度2、

空气相对湿度 < 85%3、无导电尘埃,无各种腐蚀气体场合4、

无爆炸性气体与无强烈震动场合

注意：确保按说明书使用本电源,对因违犯上述事项引起的电源损坏,概不在免费保修范围。

保修 1年免费保修。