

HGSZ-4000数控多头直条切割机

产品名称	HGSZ-4000数控多头直条切割机
公司名称	东台天泰机械制造有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:天泰 型号:HGS/Z-4000 轨厂:14000mm
公司地址	东台市唐洋镇心建路18号
联系电话	15950242258 15852847526

产品详情

一、技术性能参数：

轨 距： 4000mm

轨 厂： 14000mm

有效长度： 12000mm

切割宽度：
80-3300mm（直条）220-3100mm（数控）

切割速度： 100-750mm/min

切割厚度：
6-50mm（使用<5组割炬时可达100mm）

切割表面质量： 符合jb/t10045.4-99标准中的 级

最高速度： 6000mm/min

纵向割炬： 9组（直线单割炬）

横向割炬： 2组（数控单割炬，一主一从）

控 制：
北京斯达特sh-2000h数控系统及日本松下交流伺服驱动系统

传动： 齿轮齿条传动

驱动：
单边（日本松下交流伺服系统）

速度： 无级调速

装机容量： 1.5kw

电源： ac 220v 50hz

外形尺寸：
1800 × 4800 × 2300mm（长 × 宽 × 高）

使用气体： 氧气、乙炔或丙烷（由需方自备）

二、供货范围组成单元：

- a、机架总成 含：机架，管路，横向滑架及其纵、横向减速箱等。
- b、轨道总成 含：主副轨道7付及其附件，每付2米。
- c、割炬总成 含：单割炬总成11组及其附件。
- d、电控总成 含：电器柜，纵、横向电机及其附件。
- e、数控总成 含：北京斯达特sh-2000h数控系统及日本松下交流伺服驱动系统。
- f、气路总成 含：三路供气总管、电磁阀、回火防止器。

三、整套设备工具及易损件：

- a、内六角扳手 10mm以下 1套
- b、割炬专用扳手 1只
- c、割嘴通针 2付
- d、co2等压式割嘴0#-1#割嘴 22只
- e、(3/4) - (1/8) 喉箍 4个
- (7/8) - (1/4) 喉箍 8个

四、技术文件：

- a、使用说明书（含电器原理图、气路图） 1份
- b、装相单 1份
- c、设备整机合格证 1份
- d、整机基础图
1份（合同生效后发用户）

五、需方提供的部件（按提供的资料参数制作）

- a：氧气汇流排1组，燃气汇流排1组
- b：线缆、气管行走的滑线直架
- c：轨道的铺底架
- d：工作台组件（切割平台）
- e：3×4 mm²+1×2.5 mm²电缆（23米+设备至配电箱距离）
- f：三相电源稳压器：380v 2.5kw 1台（视电压决定购买与否）
- g：电源：380v 20a

使用环境条件

- 海拔高度： 1000m（一般情况下）
- 最大风速： 3.5级
- 环境温度： 最高：+40 最低：-10
- 使用电源： 单相：220v 65% 50hz
- 最大日温差： 61040
- 相对湿度： 相对湿度95%以下

月平均湿度90%以下

- 地震裂度： 不超过6级
- 安装地点： 需方公司内

污秽等级： 级

技术条件

按国家及行业设备技术标准规范。

企业标准：q/320217afm01-2005

供货范围 每台设备应具有

- 1、设备本体及操作中机构的专用工具。（详见装箱清单）
- 2、供方应随设备提供的备品备件。（详见装箱清单）