

CK6140数控车床性能

产品名称	CK6140数控车床性能
公司名称	盐城市宇杰机械制造有限公司
价格	48000.00/台
规格参数	品牌:宇杰 型号:CK6140*750 主电机功率:5.5KW
公司地址	盐城市盐都区潘黄镇鹿鸣路（华联超市旁）
联系电话	18252258791

产品详情

ck6140数控车床性能

- 1、ck6140数控车床机床精度高，主轴采用哈尔滨轴承hrb高精密度双滚珠轴承支承，噪音低，精度高，稳定性好。 2、床身导轨经超音频淬火后精磨，硬度高，刚性好。
- 3、电动四工位刀架采用精密齿盘定位，重复定位精度高。 4、尾架具有快速凸轮夹紧装置，工作效率高。尾座套筒内有防止钻头旋转的装置，避免了因误操作引起的钻头旋转而损伤尾座套筒内孔锥度，有效的保护了尾座部件。 5、数控车床ck6140采用广数系统或凯恩帝等国内外知名品牌，可选用混合式步进电机驱动或交流伺服电机驱动，也可根据用户要求选配其它系统。
- 6、易于操作，特别适用于复杂零件或对精度较高的大批量零件的加工，也是数控教学的

ck6140*750数控车床 产品 主要技术参数

	型号model	ck6
--	---------	-----

参数item

capacities 加工能力	床身上最大回旋直径max.swing over bed mm	400
	刀架上最大回旋直径max.swing over carriage mm	218
	最大车削长度 max turning length	1500
	x轴、z轴重复定位精度	0.01
trael 行程	x轴行程 x axis travel mm	300
	z轴行程 z axis travel mm	1530
spindle 主轴	主轴转速范围 spindle speed r/min	40-1600无极变速
	主轴端部尺寸 spindle nose mm	c6
	主轴内孔锥度 spindle taper mm	mt6#
	主轴通孔直径 spindle hole mm	52
turret 刀架	刀具数量 number of stations mm	4
	刀柄尺寸 tool shank size mm	25×25
	换刀时间 indexing time sec	2.0
feeds 进给	x轴快速进给 rapid traverse of ×axis mm/min	3000
	z轴快速进给 rapid traverse of z axis mm/min	6000
	每转切削进给量 cutting feed ×and z axis mm/r	0.005-100

jailstock 尾座	尾座套筒锥度 taper of tailstock sleeve	mt5#
	尾座套筒直径dia.of tailstock sleeve	75
	尾座套筒行程 travel of tailstock sleeve	120
motor 电机	主电机功率 main motor power kw	5.5
	x轴、z轴电机 x and z axis motor nm	4/6
长×宽×高 l×w×h mm		2050×1200×
净 量 net weight kg		2000
数控系统 type of cnc controller		广数928td-l