

夜光粉.长效夜光粉.彩色夜光粉.水性夜光粉

产品名称	夜光粉.长效夜光粉.彩色夜光粉.水性夜光粉
公司名称	深圳市宝安区西乡 渲染科技颜料厂
价格	120.00/公斤
规格参数	品牌:渲染 型号:夜光粉
公司地址	东莞樟木头蓓蕾街3巷2号
联系电话	0769-89229523 15999666652

产品详情

联系电话15999666652聂先生 官网www.xuanrankj.com

供应长效夜光粉、长效夜光油墨、温变油墨、光变油墨、香味油墨

本公司生产的发光颜料，可以和多种透明调墨油结合在一起制成发光油墨，赋予油漆在夜暗处发光功能。在亮处吸光10-30分钟后，可在暗处发光12小时以上，其吸光发光功能无限循环使用。

发光油墨是由发光颜料、有机树脂、有机溶剂、助剂通过一些工艺制成。每一种组份决定着发光油墨的性能，其选择标准很重要。我

发光油墨配制

1、树脂的选择：

发光油墨印刷后，发光吸光功能由发光颜料的颗粒来实现的。由于光线通过的要求，将发光颜料粘接在一起的树脂应该有较好的透光性，无遮盖力。选择原则为无色或浅色透明度好。由于丝网印刷油墨品种繁多，建议根据需要印刷的底材来选择油墨的品种，如在pvc塑料上印刷选择用于pvc的调墨油，金属底板就选择金属油墨，纸张上印刷可以选择纸张油墨等等。

2、发光颜料的选择：

由于印刷品表面状况及丝网透过率要求，由于配制丝网印刷油墨选择粒径较小的发光颜料。如ya型、yb型、yc型、发光颜料粒径越大，表面越粗糙。

3、发光颜料的用量：

发光颜料的用量：一般为总量的30-50%，根据印刷品的亮度要求确定发光颜料的用量。油墨中的含量越高，用它印刷的制品发光亮度越高，发光时间越长。

4、配制工艺：

a) 容器的选择：选择玻璃、陶瓷、搪瓷内衬、塑料容器。

b) 制作工艺：发光颜料不能研磨，不能使用三辊研磨机配制发光油墨，只能使用高速分散机或搅拌机配制发光油墨。用手工方法也可以将发光颜料分散在油墨中。具体方法将树脂或清漆放入容器中，加入助剂，开动搅拌，在搅拌状态下依次加入防沉剂、发光颜料（注意此时转速较慢）。加完发光颜料后提

注塑用法

注塑添加比例在百分之3到13.依据客户需求亮度与发光时间来定.

在使用的过程中应避免与铁制工具产生剧烈摩擦.如拌料桶避免长时间拌料.拌料操作.先加25kg原料如abs.pvc等然后添加适当的扩散油拌匀.在添加适当的夜光粉搅拌2到3分钟即可.在注塑过程中应避免生产温度超过220度.在190度左右为最佳.最好选择炮筒较小的机台生产.做到快进快出.

生产过程中可以添加适当的普通荧光粉调色比如绿色.蓝色.黄色.但应避免颜色深的普通荧光粉.调色会影响夜光粉的亮度.与发光时间.