

# 感温变色油墨.感温变色粉.感温粉.温变粉

产品名称	感温变色油墨.感温变色粉.感温粉.温变粉
公司名称	深圳市宝安区西乡 渲染科技颜料厂
价格	1200.00/公斤
规格参数	品牌:渲染 型号:温变
公司地址	东莞樟木头蓓蕾街3巷2号
联系电话	0769-89229523 15999666652

## 产品详情

联系电话 15999666652 聂先生

官方网站 [www.xuanrankj.com](http://www.xuanrankj.com)

### \*感温变色粉在塑料制品中的应用

1、热消色型感温变色粉最适合用于注塑和挤塑：热消色型（塑胶级）是本司开发的专门用于塑胶的变色颜料品种。其特点是：囊壁厚，强度高，耐热性好，更加易于分散均匀，消色时残留色少。

2、适用范围：本品可用于聚乙烯（pe）、聚丙烯（pp）、聚苯乙烯（ps）、软聚氯乙烯（s-pvc）、as、abs和硅胶等透明或半透明塑料的注塑、挤塑成型。也可混入不饱和聚酯、环氧树脂、有机玻璃或尼龙单体内浇铸、模压、固化成型。

3、用量：用于注塑、挤塑加工或浇铸、模压、固化成型时,变色颜料的用量为塑料量的0.4~3.0%,通常为 0.6 ~2.0%。变色颜料与塑料粒子要充分混和均匀（混合时可使用少量白油）。如果是普通颜料与变色颜料拼色，则普通颜料（或染料）的用量大约为变色颜料的0.5-2.5%。

4、色母料：在大批量生产时可先将变色颜料加入聚乙烯蜡或聚苯乙烯蜡中制成颜料含量为10%的色母料，然后再与塑料粒子混合使用。这样可使变色颜料分散的更均匀。色母料的制备方法可参考本司提供的技术资料。

5、温度：加工温度应控制在200 以下,最高不要超过230 ,并尽量减少物料的受热时间。（高温，长时间加热将损害颜料的变色性能）。

6、注意事项：a: 注塑和挤出中使用变色颜料时塑料中不应再同时使用其它填充料或普通颜料(例如：钛白粉，碳酸钙，硫酸钡，碳黑等)，否则将会屏蔽变色效果。b: 浇铸、模压、固化成型中使用变色颜料时应先将变色颜料加入不饱和聚酯、有机玻璃或尼龙单体内内搅拌分散均匀，然后再加入引发剂或固化剂开始聚合或交联反应。因为在予聚后体系粘度急剧升高，此时加入变色颜料会使大量颜料颗粒包裹在一起，难于分散均匀。另外，此时的搅拌操作也会使体系中残留大量气泡。c: 慎重选择交联剂或固化剂：在环氧树脂和不饱和聚酯树脂的交联固化过程中，其内部有时会产生强大的收缩应力，导致变色颜料微胶囊外壳破裂，其它化学物质进入颜料内部使其失去变色性能。这种情况在环氧树脂固化厚度大于0.2毫米并且使用多胺类固化剂时经常会发生。d: 不能使用密炼机、捏和机、高速分散机，双螺杆挤出机等高剪切设备进行塑料粒子与变色颜料的预混合。这些设备会严重破坏变色颜料表面的保护层，使其失去变色性能。另外，在制备色母料时应避免变色颜料经受反复的挤出造粒操作。e: 在pvc树脂的配方中应避免使用含磷的稳定剂和增塑剂，否则会使变色注塑制品在消色状态时产生严重的残

## 留色。二、感温变色材料

感温变色是一种随温度上升、下降而反复改变颜色的微胶囊颜料。变色形式：低温有色，高温无色。可以反复变换颜色。

### 一、热敏变色颜料的类型：

1、热消色型

2、热发色型。

3、感温变色颜料之间的互配和拼色:可以获得许多过渡色无色的变色效果。可以获得 色a 色b 的变色效果。

### 二、15个基本色(可调色)：

三、感温变色基本温度：5 、 10 、 16 、 31 、 33 、 43 、 45 、 50 、 65 。

四、感温变色材料的型态和特性：感温变色微胶囊粉：粒径为1~10nm，耐温度最高为200 左右，同时有很好的耐溶剂性和分散性。

### 五、感温变色材料的应用与用途

\*涂料：适合各类塑胶制品的表面涂覆。包括abs、pe、pp、ps、pvc、eva及其它塑胶材料等

\*油墨：适合于各类印刷，包适网版、凹版和凸版印刷，可印刷于各式材料，包括纺织、纸张、合成膜、玻璃、陶瓷和木材等。

\*塑胶：高色浓度的共用级塑胶色母粒可以混入pe、pp、ps、pvc、eva、pet、及nylon中一起射出、押出产品。

#### 建议使用比例

使用比例 应用 材料	水性：油墨、涂料	油性：油墨、涂料	塑胶射出、押出
微胶囊粉	2%~30% w/w	2%~30% w/w	0.5%~1% w/w

### 六、感温变色颜料的注意事项

1、不耐光性:干燥和全避光条件下保存，变色温度较低的品种应放在冷柜中保存。

2、耐热性:感温变色颜料在短时间内可耐230 高温（10分钟左右）

3、保存：在上述条件下，绝大多数品种的变色颜料在储存5年后其性能没有明显退化

