

创新的板料切割件去毛刺机-sd系列

产品名称	创新的板料切割件去毛刺机-sd系列
公司名称	常州兰生去毛刺机床工具专卖
价格	面议
规格参数	
公司地址	czgyzdh@163.com
联系电话	0519-8113113 13685238930

产品详情

激光、等离子、火焰切割后的平面工件。这些工件在切割加工过程中都会在表面和边角产生氧化物等毛刺，不仅不美观，而且影响后道工序的质量。

对于板料切割件的去毛刺，一般采用砂光机。但是砂带研磨对平面的抛光去毛刺效果很好，而边角去毛刺得不到解决，只好再采用打磨工具，由人工完成。手工打磨一是要增加用工，二是很难保证工件的一致性，效果并不好。

怎样使板料切割件平面和边角去毛刺两全其美？

兰生专卖的sd系列去毛刺机床的创新设计，做到了这一点。sd在保留了砂光机砂带研磨去毛刺的优势，加装了端面毛刷磨头，这样边缘去毛刺的问题就得到了彻底解决。

sd机床的结构如下：

磨头排列：2个砂带轮磨头+2个端面磨盘式磨头

各磨头可单独自由升降调节，根据不同要求灵活调整，电动升降手动微调，各磨头独立数显控制。

砂带磨头的接触辊硬度不通过，适合不同要求的磨削，如粗大毛刺预去除。

端面磨盘式一个内有3个磨头的总成，3个磨头高速自转，总成由一个减速机带动公转，方向与磨头相反。

两个端面磨头的转动方向可以相同或相反。

小于最小加工长度的工件可以选择磁性输送台或真空输送台获得优越的加工效果。

端面磨削采用公司专利技术快速装卸，5秒即可完成(选配)。

配置纸带式精密过滤机，保证最高的磨液过滤要求。

输送带快速设计，无需拆卸输送床就可快速更换输送带。

输送进出口上下料去长度达800mm，适合小工件的上下料

不同要求的工件可灵活选用不同材质和形式的砂带和磨盘。

sd机床的技术参数：

最大加工宽度：300mm

最大加工厚度范围：1-250mm

最小加工长度：350mm

送料速度：0.5-5m/min

磨头主轴转速：1480r/min

磨盘公转速度：60-120r/min

砂带规格：1900 × 300mm

送料方式：通过式输送，变频调速

总功率：25.2kw

体积：4500 × 900 × 1900mm

重量：3800kg

详情登陆www.qumaoci.com.cn，请咨询在线客服束小姐 qq:1642351669，手机：13685238930，若有其他需要，可发电子邮件联系，邮箱：1642351669@qq.com。