

# 无锡协新机械M1083A无心磨床，精度高，质量好

产品名称	无锡协新机械M1083A无心磨床，精度高，质量好
公司名称	无锡协新机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:无锡协新 型号:M1083A
公司地址	无锡市丽新路60号
联系电话	0510-83777550 18012357159

## 产品详情

具体参数：切入磨削 磨削直径 10 ~ 150 mm 最大磨削长度 250mm 通磨 磨削直径 10 ~ 150mm 最大磨削长度(标准托架) 190mm 磨削轮规格 p3a600\*200\*305 导轮最大规格 p350\*200\*127 磨削轮转速 1050r/min、1150r/min 导轮转速 工作时（7级）7;12;18;23;29;34;58r/min 修整时 280r/min 导轮回转角度 垂直平面内 -2o ~ +5o 水平平面内 -1o ~ 3o 磨削进给量 进给手轮每转进给量 1.5mm 进给手轮每格进给量 0.01mm 微量进给每孔进给量 0.005mm 切入磨削行程量 快速移动量 0.5mm 修整器刻度盘每转过一格进给量 0.015mm 两砂轮中心连线至托架底面高 220mm 两砂轮中心连线至床底面距高 1990mm 机床总功率 20.7kw 磨削轮电动机 11kw 导轮电动机 1.5kw 液压泵电动机 1.1kw 冷却泵电动机 0.09kw 润滑泵电动机 0.09kw 机床引接电源 3n-50hz 380v 机床外形尺寸（长\*宽\*高）2600\*1850\*1800mm 机床净重 约6600kg 工作精度 圆度 0.002 圆柱度 0.002 粗糙度 ra0.32

## 无锡协新机械磨床产品介绍

本机床适用于圆柱体零件、环形零件的无心通磨磨削，适合于大批量生产。增订切入机构后可用于锥度不大于1/20的圆锥体零件和成型回转体零件的无心切入磨削。

### 一、机床结构特点及性能

1、机床布局采用导轮架单面移动方式；

2、砂轮轴采用悬伸结构，更换砂轮方便；

3、砂轮轴采用多片式动压轴承；

4、导轮轴采用悬伸结构，更换导轮方便；

5、导轮轴采用内锥体式滑动轴承；

6、导轮调速采用交换齿轮分级调速；

7、用户可通过特殊订货方式选配切入机构、长工件通磨托架等。