

冷却牛奶罐专用焊接设备 高频

产品名称	冷却牛奶罐专用焊接设备 高频
公司名称	天津市联华伟业科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	频段:高频 控制方式:自动 焊接方式:储能式
公司地址	中国 天津市 静海县
联系电话	86 022 68761711 18602662301

产品详情

频段	高频	控制方式	自动
焊接方式	储能式	驱动形式	自动
动力形式	超声波	焊接原理	冷焊
作用对象	金属	作用原理	脉冲
电流	直流	用途	焊接
样式	手持式	加工精度	精密
额定容量	50 (KVA)	最大焊接厚度	2.5+2.5 (mm)

特点：

- 1.下电极为水平工作台，工件可直接放置在工作台面上。
- 2.焊点外表面光滑或无焊点，无变形，不需要打磨处理。这样可省掉后续处理工序，即提高了生产效率，又改善了作业环境（无噪音及粉尘污染）。
- 3.焊臂为多关节臂结构，独有的平行关节结构使运转灵活，焊接范围更大，可方便地到达工作台上每一点。
- 4.焊枪为独有的水平结构，换接方便快捷，很容易伸到箱体深处。特别适合箱体类零件的焊接。
- 5.采用数字集成电路精确控制焊接过程和气动加压系统，以确保焊接质量的一致性

关节式无痕点焊机将现在最为先进的微电脑单片机技术应用到控制系统，独有的中文液晶显示使操作者不用任何技能或经验均可以轻松操作。以前老式脚踏点焊机使用人员需手持工件用脚踏加力完成焊接，焊接时间、压力难以一致，大工件还需多人操作，工作效率低下并且质量差；使用无痕点焊机操作人员

只需将工件放置焊接平台，将上电极移至需焊部位，按动微动开关，微电脑单片机将精确地控制完成工作，气动加压操作人员非常轻松完成工作，大工件焊接需用一人操作即可，焊接效率达到以往老式点焊机3倍以上，重要的是被焊接工件单面无痕，保证了外观质量，省去了以往焊接后须经打磨，摸腻子再打磨等诸多工序，算下来使用设备一年所带来的经济效益超过4-6万元以上，极大的提高了经济效益。无痕点焊机设计避免了以往类似无痕点焊机的缺点，使操作更加便利，焊接范围更加广泛。