

平模颗粒机原理

产品名称	平模颗粒机原理
公司名称	巩义市孝义明阳机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:明阳 型号:400
公司地址	河南郑州巩义市南环加油站西500米
联系电话	0371-64318888 13783488818

产品详情

明阳平模颗粒机是以机械的圆周运动为基础，电机(或柴油机)作动力，带动齿轮(或皮带轮)传递至主轴及平模，在磨擦力的作用下使压轮自转，使压轮与压模之间产生很高的磨擦温度，使粉状物料通过高温糊化，蛋白脂凝固变性，在压轮的挤压下从模孔中挤出，通过对切刀的调整可以得到需要的颗粒长度，再经用料盘将制成的颗粒经出料口送出机外。

明阳平模颗粒机采用同步齿形带一级传动系统，驱动力矩大，效率高，产量高,n吨料电耗低。

双马达转动平稳，噪声低。平模开孔面积增加25%，实现最佳面积功率比。

小直径颗粒生产可获得更大产量。配备多种安全装置，确保设备可持续正常运转

制料机门进料口安装磁铁装置，去除混合物料中的铁质。

配备安全销型过载保护装置、紧急排料装置，保障设备安全稳定运行。平模颗粒成型机对原料水分适应性强，含水率一般在15%~25%之间，结构简单，成本较低，适于中小企业规模使用。

更多平模颗粒机信息，可咨询明阳机械焦经理13938205182