

广州源铭机电有限公司轴套的机械加工工艺流程

产品名称	广州源铭机电有限公司轴套的机械加工工艺流程
公司名称	广州源铭机电有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区庙头四公顷工业路18-1
联系电话	020-82292750

产品详情

轴套被广泛应用于机械各个领域，其独特的性能受到热烈追捧。很多人都知道轴套，有非加工表面，应选非加工表面作为粗基准。对所有表面都需加工的铸件轴，根据加工余量最小表面找正。且选择平整光滑表面，让开浇口处。选牢固可靠表面为粗基准，同时，粗基准不可重复使用。那么你知道轴套的机械加工工艺流程吗？相信很多人都不是很了解，为了能使广大用户能更加了解轴套，下面小编简述一下轴套的机械加工工艺流程：1、轴套选择定位基准2、确定各加工表面的加工方案3、指定工艺路线4、确定各工序所用设备及工艺装备5、轴套确定公差余量、工序尺寸和公差轴套是机器中经常遇到的典型零件之一。它在机械中主要用于支承齿轮、带轮、凸轮以及连杆等传动件，以传递扭矩。按结构形式不同，轴可以分为阶梯轴、锥度心轴、光轴、空心轴、曲轴、凸轮轴、偏心轴、各种丝杠等。广州源铭机电有限公司小编简单的将大体流程跟大家讲一下，用过轴套的用户基本都能理解，希望能对大家有所帮助。