

# 励磁机集电环修复解决问题

产品名称	励磁机集电环修复解决问题
公司名称	广州源铭机电有限公司
价格	1.00/件
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区庙头四公顷工业路18-1
联系电话	020-82292750

## 产品详情

励磁机集电环修复解决方法主要有堆焊、刷镀、打麻点或者直接报废更新等，这些方法都不能很好的解决轴套磨损问题，比如堆焊工艺虽然部分有效解决轴套磨损问题，但是也很容易造成轴套裂纹、变形等问题，而且维修后短时间又会出现磨损问题。现在国外发达国家主要依靠高分子复合材料来解决，安全快速有效，一般轴套、轴类磨损在免拆卸前提下，2-8小时即可实现现场修复。修复过程：利用部件对应关系修复，应先将轴的尺寸利用高分子复合材料恢复至正常尺寸，之后再做工作。以上就是今天的全部内容了。仅供您参考。要是您需要这方面的技术指导的话，就请致电公司吧。广州源铭机电有限公司全体员工将欢迎您的光临。