

电瓶组装设备 蓄电池极板刷耳机 铅酸电池组装设备

产品名称	电瓶组装设备 蓄电池极板刷耳机 铅酸电池组装设备
公司名称	北京中大同创科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:欧冠 型号:一型
公司地址	北京市丰台区中福丽宫品牌基地
联系电话	86-010-56546907 15810404208

产品详情

电瓶组装设备-蓄电池极板刷耳机

北京中大同创科技有限公司是集蓄电池组装设备的研发、生产、销售为一体的生产型企业，公司成立于2005年，公司主营产品：蓄电池组装设备&电池组装设备&电瓶组装设备&电瓶车电池组装设备&电动车电池组装设备&汽车电池组装设备&摩托车电池组装设备&蓄电池铸焊设备&铅酸蓄电池组装设备&电池生产设备&电瓶翻新设备&小密电池铸焊线&电瓶铸焊设备&电动车电池铸焊设备&全自动小密电瓶铸焊机（生产线）等产品。公司奉行：“科技以用户为本”的原则，不断引进当今世界先进技术，不断创新，强化自身管理，为广大客户提供更好的设备和优质的服务。

产品说明：

用途：用于蓄电池包装前正负接线端子表面氧化物的清除。特点：端子清除效率高，效果好。

功能：对电池的正负接线端子进行氧化物的清除。技术指标：1、电源：单相ac220v、50hz、0.1kw。

2、速度：80只/小时

一种蓄电池极板全自动切耳刷耳机包括进料输送装置、出料输送装置、气动装置、自动控制装置和切耳刷耳装置，所述切耳刷耳装置包括机架、主机台面、切耳装置、刷耳装置、步进传输装置、进料升降装置和出料升降装置，所述切耳装置与刷耳装置由步进传输装置串接安装在固定于机架的主机台面上，进料升降装置和出料升降装置分别装在主机台面两端的机架上，所述切耳装置、刷耳装置、步进传输装置、进料升降装置和出料升降装置中的运动部件均连接有被自动控制装置控制的气动装置驱动的气缸，所述进料输送装置和出料输送装置分别串接安装在机架的两头，其特征在于进、出料输送装置为连续式结构的进、出料输送装置，其结构包括链轮、链条、链板和电机减速传动装置，其安装连接关系是在输送机架上装有用电机减速传动装置带动主动轴，主动轴上的两个主动链轮与从动轴上的两个从动链轮之间

装有两根链条，链板装两根链条之间。可实现生产效率高，价格低廉和能对大小规格不同的极板进行连续加工等优点的全自动切耳刷耳机，特别适合我国的蓄电池生产厂家使用。

北京中大同创科技有限公司愿同您携手共创美好的未来！！严谨务实、开拓创新、精益求精、追求完美!

单位：北京中大同创科技有限公司

座机：86-010-53597896

手机：15810404208

qq1：785127634

qq2：2453629844

联系人：闫翠萍

邮箱：bjzdtc@163.com

网址：<http://www.bj1997.com>

技术视频：<http://i.youku.com/bj1997>

公司地址：北京市丰台区中福丽宫品牌基地