

# 电动车电池组装设备-蓄电池包板机 电池生产技术

产品名称	电动车电池组装设备-蓄电池包板机 电池生产技术
公司名称	北京中大同创科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:欧冠 型号:一型
公司地址	北京市丰台区中福丽宫品牌基地
联系电话	86-010-56546907 15810404208

## 产品详情

### 电动车电池组装设备-蓄电池包板机

北京中大同创科技有限公司自成立以来专业从事蓄电池组装设备&蓄电池组装设备&电瓶组装设备&电池组装设备&电瓶车电池组装设备&电动车电池组装设备&摩托车电池组装设备&汽车电池组装设备&铅酸电池组装设备&蓄电池组装技术&电池组装技术&电瓶组装技术&电瓶车电池组装技术&摩托车电池组装技术&汽车电池组装技术&铅酸电瓶组装技术&电动车电池铸焊设备&蓄电池铸焊设备&电瓶铸焊设备&小密电瓶铸焊线&全自动蓄电池铸焊铸焊机&全自动电瓶铸焊机&小密电瓶全自动铸焊机&全自动小密蓄电池铸焊机等设备的研发、制造、生产、销售为一体的高新技术实业性企业，并且师资力量雄厚，有强大的研发团队，并结合国际先进的高科技技术，经过公司全体技术人员的不懈努力我公司自主研发了新一代全自动包板机。

新一代全自动包板机设备简介：

新一代全自动包板机，及隔板供给，板栅供给，自动切断，等为一体，彻底的打破了传统手工包板的劣势。大大的节省人工，以及人工包板所带来的一系列问题。采用plc等控制系统，精密，稳定，快速，高效的包板是此设备的最大优点。在自动化盛行的今天，此包板机是您最好的选择。

设备构成：隔板供应系统，正极板供应系统，负极板供应系统，包板主机，传送系统，控制系统等。

技术特性：

- 1、极板尺寸：电动车电池用各种极板
- 2、包板速度：70~100包/分钟
- 3、pe隔板宽度：根据客户要求

- 4、隔板面向：筋条朝外或筋条朝内
- 5、接缝宽度：3~5mm 或根据客户要求
- 6、接缝强度：20mm宽条 2、94n以上
- 7、运行方式：全自动在线运行 或 单机运行

功能：

- 1、电动车电池正极板包装或负极板包装。
- 2、极板自动供给，无极板报警。
- 3、可与叠板机配套，构成铸焊前极群。
- 4、配合隔板卷自动送出机，包板机能高速包装，准确计数，消除空包。
- 5、颜色传感器的采用，使得pe隔板接头产生的半包装绝迹。保证了极群
- 6、无短隔板袋引起的短路。

能耗：

- 1、3 380v ac
- 2、主机、极板分离机、输送机 1600w

技术说明：

- 1、全面采用先进包板机技术，彻底改变包板速度慢、接缝精度低、接缝强度不稳定的现状。
- 2、高硬度合金啮合轮的采用，使得包板机的运行成本更低，无故障时间变得更长。
- 3、机械式全同步机构使得维护变得更简单，费用更低。全自动运行模式时，只需工人对包板机
- 4、添加极板，及每30分钟换一次隔板卷。设备具有隔板用完报警，隔板接头报警，隔板断线报警。极板供应不足报警等智能功能

“品牌至上、顾客为先、员工为本、科学发展”是我们的企业宗旨，为客户提供满意的产品和服务是我们不懈的追求。我们愿与您携手并进，以国内价格、国际水平的崭新公司装备来回广大客户！

单位：北京中大同创科技有限公司

座机：86-010-53597896

手机：15810404208

qq1：785127634

qq2：2453629844

联系人：闫翠萍

邮箱：bjzdtc@163.com

网址：<http://www.bj1997.com>

技术视频：<http://i.youku.com/bj1997>

公司地址：北京市丰台区中福丽宫品牌基地