

下死点检知器SC31 , RM1310

产品名称	下死点检知器SC31 , RM1310
公司名称	山东莱恩光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:new selber 型号:RM1310
公司地址	高新区山博路西首
联系电话	86-05373169707/808 18905378933

产品详情

冲床模具下死点检知器简称下死点检知器，适用于精密五金冲压加工（精密端子等），针对高速自动冲压过程中产品压伤、材料厚度异常、冲件重叠等难以目视侦测的不良情况加以精确检测并适时停机，有效地保护模具，提高产品质量和产量，弥补人为疏失，降低不良率，实现高品质自动化检测。下死点检知器由主机、感应器、感应器固定座、感应体信号线缆等组成。

规格说明：sc-31：一台主机，一个检出点。sc-32：一台主机，两个检出点。

本机把传感器安装到下模，在发生废料上跳时用无接触方式检测废料上跳。监视精度 $\pm 1 \mu\text{m}$ 本仪器的特征如下 1. 前次值比较监视前次下死点值与当前下死点值进行对比。通过前次值比较可以忽略传感器环境特性的误差。检测出冲床的废料上跳，使冲床停止运作。 2. 自动同位目标到达与传感器的一定距离内时自动同位进行下死点监视。无需定位传感器。 3. 大型数码显示（与此仪器前身对比）采用大型数码显示，监视值·变量差显示更加醒目。 4. 使用按键开关（与此仪器前身对比）使用按键开关后调整监视值的操作更加简单。用「」「」按键调整。 5. 提高监视精度（与此仪器前身对比）监视分辨率由 $\pm 5 \mu\text{m}$ 提高至 $\pm 1 \mu\text{m}$ 。监视值设定范围由 $4.5 \mu\text{m}$ 提高到 $9.9 \mu\text{m}$ 。 6. 检测传感器断线（新功能）可检测出传感器断线。 7. 周期监视如与前次周期对比所需时间2倍以上时（传感器安装异常），发出约1秒的停止信号。 8. 使用回转数范围：30 ~ 3000 min-1(spm)

控制原理：有弹簧模具的材料上方或下方发生废料上跳时，此废料被压扁，约20-40%（根据材料不同）厚度残留使卸料板的位置发生变化。此变化与通常值进行比较检测。
本机是对每次冲程的位移变量进行比较，不受压强的变化或机台的温度上升等的影响。
本机使用微处理器只捕捉最下死点，不受卸料板或弹簧推压的影响。规格说明：
规格/名称型号new selber v rm-1310

测定原理方式渦電流损耗方式,rs-833h

偏差显示 $\pm 99 \mu\text{m}$ led数值2位

監視值显示99 μm led数值2位

监视值分辨率 $\pm 1 \mu\text{m}$

反复精度1 μm

异常处理异常灯点灯，停止输出

应答速度12msec 以内输出停止输出

功率ac 100v ~ 230v 50 / 60hz 8va以下

使用温度范围0 ~ 50 （无结露）

最大可使用回转数30 ~ 3000 min⁻¹ (spm)

傳感器距离1.2 \pm 0.3mm

輸出[停止輸入] 继电器触点 (a,b 触) max . ac250v 2a

輸入[reset 輸入] [开始輸入]无電压触点輸入，npn 集电极开路

连接線缆长传感器---10cm 连接线---3m

尺寸50 (w) \times 110 (h) \times 120 (d)mm (不计安装板的突起部分)