

新款1000W大功率木板激光刀模切割机

产品名称	新款1000W大功率木板激光刀模切割机
公司名称	深圳市金诚激光设备有限公司
价格	368000.00/台
规格参数	品牌:金诚激光 型号:JC-1218 激光功率:1000W
公司地址	深圳市宝安区西乡九围鸿竹雍启科技园E栋1-2楼
联系电话	86-075527455163 13537663639

产品详情

金诚激光-知名品牌激光刀模机的领航者

您是想选购激光刀模机、电脑弯刀机又不知如何下手？

想买激光刀模切割机，全电脑自动弯刀机也不知怎样货比三家？

金诚激光业务部-杨经理

告诉你怎样选择一款适合你的激光刀模机激光切割机弯刀机设备

您是想购买（采购）激光刀模切割机/激光刀模机（刀模激光切割机）电脑弯刀机吗？欢迎您到金诚激光来实地考察，打样试机！相信这里有适合您用的彩印激光刀模切割机 刀模激光机（激光刀模机）。全自动电脑弯刀机，激光刀模机，刀模激光切割机，激光切割机，刀模激光机，激光刀模切割机，激光刀模板切割机，刀模板激光切割机，激光刀模机价格，激光刀模机厂家，激光刀模机性能.....

深圳市金诚激光设备是国内一家致力于大功率、中功率、小功率二氧化碳激光切割机研发与生产的科技型企业

金诚激光第三代 1000w大功率激光刀模切割机

机器型号：jc-1218

激光功率：1000w（快轴流激光器）

工作行程：1200mm*1800mm

定位精度：0.01mm

切割精度：0.02mm

传动方式：x y轴双方向台湾原装进口双螺母滚珠丝杆传动

光路形式：混合光路

切割厚度：1-25mm

支持软件：autocad , coreidraw

支持格式：plt、 dxf、 bmp、 jpg、 gif、 png、 tif、 dst格式

工作电压：380v ± 10% 50hz

工作温度：0 - 45

工作湿度：5 - 95%（无凝水）

传输端口：独立操作系统+usb连接、设备可以单独摆放

控制软件：金诚激光精密刀模切割系统（德国原装进口）

附带软件：金诚激光刀模图形处理系统（含桥位自动生成系统）

1000w激光器功能特点：

1:用户量大，体积小、气体消耗少，运行成本低。

2:采用独有的高频开关电源激励，光电转化率高，模块化结构，具自诊断功能，故障率低。

3:通过更为先进的谐振腔设计，结构合理，布局紧凑，达到更高质量的光束模式，并且直接输出标准的45%线偏振，通过偏振镜转化为圆偏振，提高切割割缝一致性。

4:采用更为先进高效的换热器，更小的体积，更高的换热效率！

5:模块化结构设计，电气部分与机械部分完全隔离，提高了电气控制的稳定性与机械结构的寿命，使激光器布局更加合理紧凑。

6:独有的激光器智能控制系统的控制，交互式菜单导航更能，操作简单易懂，能与激光切割机床合二为一，实现激光器前所未有的功能。

7:激光智能控制系统可实现智能待机、智能换气，可节省10%的能源消耗，智能供气、智能调节，可节省30%的气体消耗，经济效益好，运行成本低。

8:智能激光功率控制，可对激光功率实现精细控制，在非金属材料中可有效的消除火柴头。

9:实现光路调整一键化，使操作繁琐的外光路调节变得快捷化。可实现稳定连续被、超强脉冲、高速

脉冲输出，对切割金属及非金属的高要求都得到了有效的解决。

10:激光器智能系统内置故障自动诊断，故障历史记忆，可在cnc端远程控制、远程监控，并可在线与厂家直接进行远程操作、诊断。

11:开放式接口，外控功能丰富，集成方便，操作简单，与数控机床精密配合，实现激光器上所有功能，满足各种复杂的应用要求。

金诚激光第三代1000w大功率激光刀模切割机特点：

采用大族激光同款控制软件（德国原装进口带故障自检功能）、配备不锈钢盔甲自动除尘防尘罩、全自动定时供油系统无需人工上油、人性化设计、操作方便快捷

价格优惠，现市场推广价只需36万元，投资风险低，回报快，相比动辄上百万的激光刀模切割机，我们的价格不再让您望而却步

可一次性切割18mm，20mm，22mm，25mm木板，pvc胶板以外同时还能切割金属板材（吸塑刀模）；

切割速度快，切割18mm压层木板每小时可切割75米

优化混合光路,减少激光折射，操作调整简单，切缝均匀

xy双方向进口双螺母精密滚珠丝杆传动（比一般精确更精确）

采用日本安川伺服驱动、配合台湾原装进口滚珠丝杆，运行如虎添翼，长年使用依旧保证丝杆精度持久、精准

标配智能电子随动激光头切割系统，自动适应材料弯曲及厚薄的高低不平，保证切缝一致

随机自动吹气保护开光开气系统

强力抽排烟系统，工作时烟尘很少，创造良好的工作环境

专业激光制冷系统与空气过滤器

独立控制单元，液晶显示界面丰富，可以直接在液晶修改大部分的机械与切割参数，64m的图形数据贮存空间充分满足大文件的需要

德国原装进口专业刀模切割控制软件及人性化刀模图形处理系统（含自动桥位生成系统）

工业级机床，经退火去除应力处理，加固机身长年使用不变形

注1：激光发生器与设备机床放置的地方必须不能有振动干扰,附近不能有冲床一类产生振动设备,否则可能导致激光发生器无法正常工作以及机床的工作精度受到影响.

注2：客户购买机器的价格中包含：机器包装、运输、上门安装调试、使用操作维护培训、整机一年质保。

联系电话：13537663639 杨经理