

20Mn23AlV高锰低磁钢

产品名称	20Mn23AlV高锰低磁钢
公司名称	上海福路实业有限公司
价格	15000.00/吨
规格参数	品牌:20Mn23AlV 型号:20Mn23AlV
公司地址	上海宝山友谊路1518弄(永景国际)
联系电话	02156692669

产品详情

20mn23alv

20mn23alv高锰低磁钢是浦钢公司开发的高附加值产品，用来制造大型变压器内部结构件低磁板，该钢种具有极低的磁导率和良好的力学性能及易加工性能，可以替代低磁奥氏体不锈钢及有色

合金用于变压器、磁选机及电机等电器设备中不导磁部件的制造。由于20mn23alv含锰量和含铝量高，目前国内外均使用模铸进行生产。可是模铸生产的钢锭表面质量难以保证，同时钢水收

得率及钢材轧制成材率也低。为此，特钢厂对该钢种拟改用连铸生产，因此，针对连铸生产的几大难点，开展了试验研究，以攻克下述可能出现的问题。

20mn23alv (1)因该钢种两相区大，引起柱状晶发达，影响铸坯质量。

20mn23alv (2)合金比例大，凝固速度低，难以连铸。

20mn23alv (3)高铝钢浇铸过程中，水口“结瘤”影响浇铸。

20mn23alv (4)保护渣液渣层易变性。

20mn23alv 经过努力，根据该钢种的液相线温度，拟定出合理的连铸工艺，采用严格的保护浇铸措施和新的保护渣，最终连铸试验成功，铸坯和热轧质量均不低于模铸钢。

20mn23alv的成分、性能和组织

20mn23alv化学成分见表1。力学性能要求见表2。

表1 元素 c mn si s p al v

标准成分/% 0.14-0.20 21.50-25.00 0.50 0.030 0.030 1.50-2.50 0.04-0.10

20mn23alv 表2 规格厚度 s b s 横向冷弯

b=2a mm mpa mpa % d=2a、 180 ° 6-16 255 530 30 合格 17-30 235 510 30

20mn23alv : 在磁场强度为 $16 \times 1000a/m$ (200奥特斯)下的磁导率 $\mu 1.05 \times 4 \times 10^{-7}h/m$ (1.05高/奥)。

20mn23alv 该钢种的铸态组织为纯奥氏体组织，从高锰钢的c-mn相图可见，该钢种在冷却过程中没有相变发生，因此连铸生产时，铸坯二次冷却过程中不会产生因铸坯组织出现相变而引起的

相变裂纹。

20mn23alv 3 连铸主要工艺参数的确定和生产实践

20mn23alv 3.1 工艺生产流程

公司地址：上海宝山区友谊路1518弄永景国际11号楼204-205

腾讯qq：745749363 373988169

电子邮件：yuanmeng9111@163.com

公司电话：021-56692669 彭玲

移动电话: 13917985004 彭玲

20mn23alv 6*2000*6000 无磁钢 电弧炉冶炼-水冷消磁

20mn23alv 8*2000*6000 无磁钢 电弧炉冶炼-水冷消磁

20mn23alv 10*2000*6000 无磁钢 电弧炉冶炼-水冷消磁

20mn23alv 12*2000*6000 无磁钢 电弧炉冶炼-水冷消磁

20mn23alv 15*2000*6000 无磁钢 电弧炉冶炼-水冷消磁

20mn23alv 16*2000*6000 无磁钢 电弧炉冶炼-水冷消磁

20mn23alv 18*2000*6000 无磁钢 电弧炉冶炼-水冷消磁

20mn23alv 20*2000*6000 无磁钢 电弧炉冶炼-水冷消磁

20mn23alv 30*2000*6000 无磁钢 电弧炉冶炼-水冷消磁

20mn23alv 40*2000*6000 无磁钢 电弧炉冶炼-水冷消磁

20mn23alv 45*2000*6000 无磁钢 电弧炉冶炼-水冷消磁

20mn23alv 50*2000*6000 无磁钢 电弧炉冶炼-水冷消磁

20mn23alv 60*2000*6000 无磁钢 电弧炉冶炼-水冷消磁

20mn23alv无磁钢 20mn23alv 无磁钢现已广泛使用于许多电气产品中：

20mn23alv、40mn18cr3、50mn18cr4v轧制无磁钢板（又称无磁钢、低磁钢、隔磁钢、抗磁钢），并可按用户要求加工定制无磁圆钢、扁钢、方钢等异型特种钢材。产品在冶金、矿山机械

、电工电气、磁电设备等行业用途广泛。公司还可以为用户下料,加工各种变压器或电磁铁用成品配件,质量上乘。