

高温密闭好氧发酵设备

产品名称	高温密闭好氧发酵设备
公司名称	新乡市银河机械电器有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	新乡市南环路李村工业区
联系电话	0373-3062711 13072677565

产品详情

随着工农业的发展和人类生活水平的提高，畜禽粪便、人类排泄物、富含有机质的生活垃圾、农作物秸秆等有机废弃物垃圾越来越多。堆肥处理成为处理有机废弃物的主要方法之一，堆肥是利用自然界中广泛存在的微生物，通过人为的调节和控制，促进可生物降解有机物向稳定的腐殖质转化的生物化学过程。根据堆肥微生物生长的环境差异，可以将堆肥分为有氧堆肥和无氧堆肥两种。有氧堆肥是将要堆腐的有机物料与填充料按一定比例混合，在适宜条件下堆腐，使微生物繁殖并降解有机质，从而使有机固体废弃物达到稳定化；无氧堆肥是在无氧条件下，厌氧微生物对废弃物中的有机物进行分解转化的过程。由于厌氧微生物对有机物的分解速度缓慢，处理效率低，容易产生恶臭，且工艺条件也较难控制，因此利用较少；而有氧堆肥中堆肥的温度高，堆肥微生物活性强，有机物分解速度快，降解更彻底，而且在堆肥的过程中，经过高温的灭菌作用，能够杀死有机废弃物中的病原菌、寄生虫、虫卵等，提高堆肥的性能。

随着废弃物排量不断增大，堆肥技术越来越得到重视。相应的堆肥设备发展迅速，好氧堆肥反应器系统具有堆体温度高，发酵时间短，有机物分解彻底，有效防止病原菌的传播和异味散发的优点。因此，大型的好氧堆肥反应器系统在废弃物处理中的应用越来越广泛。

反应器滚筒的轴线呈水平或是与水平方向有一定的倾角，工作时滚筒在驱动装置带动下以设定速度绕轴线转动物料在滚筒转动和筒内抄动装置作用下被反复抄起升高跌落使物料的温度水分均匀化同时获得氧气完成堆肥反应。除反应器系统还包括风机，通气管路和尾气处理装置等。直径一般为1.5~3m 长度4-18m 转速为6分一转，筒体倾斜放置，沿旋转方向提升的物料靠自身重力下落时逐渐向筒体出口一端移动，并从出口排出，系统可24小时连续操作，发酵时间为4~7天。