

# 新乡鑫海仿德国日本技术耐高温500-800度电磁给料机振动给料机

产品名称	新乡鑫海仿德国日本技术耐高温500-800度电磁给料机振动给料机
公司名称	新乡市鑫海矿山机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:新乡鑫海 型号:系列
公司地址	新乡小吉镇南经济开发区
联系电话	0373-5591367 18603738288

## 产品详情

我公司生产的振动机械产品有独特的优越性,它广泛应用于冶金,玻璃,建材,轻工,化工、磨料、食品、炼铁、造纸、采矿、煤炭、水泥、医药等行业,是散状物料提升、输送、筛分、粉磨及其它工艺过程的理想设备.本产品已达到标准化,系列化,可以根据用户要求,设计制造各种振动机械设备。本产品具有结构简单,重量轻,占地少,安装使用方便,易于维修,可封闭,无粉尘溢散,噪音低,性能可靠,寿命长,效率高,能耗低等优点.

主要产品有:振动机械和输送机械系列产品,包含有振动筛、直线振动筛、矿用振动筛、旋振筛、给料机、振动给料机、振动水平输送机、皮带输送机、螺旋输送机、防闭筛装置、提升机等配套的电控装置。行销全国各地,在冶金、化工、煤碳等行业取得了显著的社会效益与经济效益,深受用户赞誉。

gz系列电磁振动给料机 gz系列电磁振动给料机广泛应用于矿山、冶金、煤炭、轻工、化工、电力、机械、粮食等各行行业中,用于把块状、颗粒状及粉状物料从贮料仓或漏斗中均匀连续或定量地给到受料装置中去。例如,向带式输送机、斗式提升机、筛分设备等给料;向破碎机、粉碎机等喂料,以及用于自动配料,定量包装等,并可用自动控制的流程中,实现生产流程的自动化。

电磁振动给料机特点. 1.惯性振动给料机电气控制采用半波整流电路,可无级调节给料量,可用于自动控制的生产流程中,实现生产过程自动化。  
2.无转动零部件,不需润滑,结构简单,维修方便。  
3.惯性振动给料机物料是微抛运动,料槽磨损小。  
4.惯性振动给料机采用合金钢板制成的料槽,可适用输送高温磨损严重及有腐蚀性的物料等。

振动给料机的安装 给料溜槽的安装:振动给料机的入排料溜槽,机下漏斗与机箱之间应保持不小于40mm的最小工作间隙,为使给料机工作有效面积充分利用,入料溜槽应使物料均匀分布在整个槽面上,同时使物料进入给料机的初速度应减至最小。为防止物料损坏机器,入料溜槽口至机面的垂直落差应不大于200mm。

振动给料机的安装顺序:

- 1、先将基础找平，然后装设支架和电动机架，调正相对位置并初步固定后，顺次装上减振弹簧。
- 2、安装给料机，将给料机运至安装地点，起吊并使机面倾角符合工艺设计要求，然后缓慢，放置在减振弹簧上。
- 3、安装电机并接线，接线时要注意电机旋转方向应符合给料机物料运行方向。
- 4、检查机箱与溜槽，机下漏斗的相对位置，并保证40mm的最小工作间隙，消除机器产生碰撞的可能性。
- 5、检查全部螺栓的紧固情况。
- 6、检查激振器的灵活程度，用手转动皮带轮使偏心轴脱离平衡位置后，应出现数次自由摆动，如给料机到货后时间超过半年才进行安装，激振器应全部拆下重新清洗，并加注润滑脂。
- 7、安装电机时，注意电机轴线与激振器轴线平行，大小皮带轮轮槽应中心对正。
- 8、使用现场在皮带传动侧设置安全防护措施。 振动给料机试运转：
  - 1、振动给料机安装和检查后，给料机即可进行空载试运转。
  - 2、空载试运转应不少于2小时，在此时间内应随时观察给料机的运转情况，给料机应运转平稳，振动有序，无不正常噪音。
  - 3、给料机运转正常后即可进行给料运行

“用户至上、信誉第一”是本公司的宗旨，以一流的产品，一流的服务，一流的管理，不变的承诺来服务社会，赢得了广大客户的信赖和支持，我公司真诚希望也能与您携手合作、共同发展!