

畜禽粪便发酵处理机

产品名称	畜禽粪便发酵处理机
公司名称	新乡市银河机械电器有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	新乡市南环路李村工业区
联系电话	0373-3062711 13072677565

产品详情

现代社会集约化和规模化发展，造成城市、工业和农业等各个领域有机废弃物产生量日益增长。仅2015年我国生活垃圾达2.48亿吨，其中农业废弃物中的农作物秸秆突破8000万吨，禽畜废弃物达38亿吨，城市生活垃圾中的餐厨垃圾产生量超过8000万吨，市政淤泥产生量接近3500万吨，目前有机废弃物仍以每年8-10%的速度递增。这些有机废弃物如未经无害化处理，随意丢弃、裸露堆置，将会对环境造成严重的污染。传统的有机废弃物处理的方法一般是填埋、焚烧、好氧或厌氧消化，但这些方法都存在着各种缺陷，并不能避免对环境的污染。有机废弃物是一种潜在的资源，已经成为继煤炭、石油、天然气之后的第四大能源。其资源化利用不但能解决自身对环境的污染问题，而且对减少碳排放、应对气候变化也发挥着重要作用。其中肥料化利用是有机废弃物资源化的一项重要手段。

好氧发酵(也被称为“堆肥”)可以通过微生物降解有机物，使有机废弃物实现减量化、无害化、资源化处理。目前我国广泛采用的场地堆肥处理方法，主要存在如下问题：占地面积大；发酵时间长(一般一次发酵时间需要15~30天左右)；在低温天气时发酵速度下降甚至停止；以及臭气难以收集处理而污染环境。目前业界普遍关注的问题是如何开发一种环保型全封闭的旋转滚筒式好氧发酵处理装置，其与传统的发酵技术相比，占地面积小、维护管理方便并且工艺过程自动化控制；更重要的是，发酵过程产生的恶臭气体能够得到有效的控制与处理，保护周边大气环境，从而实现有机废弃物发酵制肥生产线易于选址，易于与现有的废弃物处理厂实现配套推广应用等优势。

好氧发酵处理要想达到良好的产肥效果，就需要滚筒式好氧发酵处理装置能够对有机废弃物发酵过程中的温度、湿度以及供氧进行有效控制，进而使有机废弃物内部水分蒸发干燥、良好控制热量并维持微生物好氧呼吸；为了有效节约用于有机物发酵处理的制肥设施的占地面积，有效的方法就是缩短有机废弃物好氧堆肥周期，利用有效的集热保温技术，在不增加制肥设施能耗的同时，能够提高发酵初期有机物升温速率，减少滚筒好氧发酵装置热量散失。

旋转滚筒式有机废弃物好氧发酵处理装置，该装备占地面积小，发酵效率高，可对好氧发酵反应进行控制而不会受环境因素的影响，并有效解决滚筒发酵装置运转过程中产生的恶臭污染。发酵滚筒的外部

设置有保温层，可稳定好氧发酵过程的温度，生产过程无外加热源、无异味释放、连续动态、操作简便实用。