

# 蓄电池穿壁焊机 电瓶生产设备 汽车电瓶组装设备

产品名称	蓄电池穿壁焊机 电瓶生产设备 汽车电瓶组装设备
公司名称	北京中大同创科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:欧冠 型号:一型
公司地址	北京市丰台区中福丽宫品牌基地
联系电话	86-010-56546907 15810404208

## 产品详情

### 汽车电池组装设备-蓄电池穿壁焊机

北京中大同创科技有限公司是专业生产、研发、销售：蓄电池组装设备&电池组装设备&电瓶组装设备&电动车电池组装设备&电瓶车电池组装设备&汽车电池组装设备&摩托车电瓶组装设备&铅酸蓄电池组装设备&蓄电池铸焊设备&电池组装设备&电瓶翻新设备&小密电池铸焊线&电瓶铸焊设备&电动车电池铸焊设备&小密电瓶全自动铸焊机&全自动小密电瓶铸焊机（生产线）等产品的生产厂家。

产品简介：产品名称：微电脑蓄电池全自动穿壁焊机

用途：用于摩托车及汽车起动型蓄电池极耳穿壁焊接。特点：该产品吸收国际先进技术，以专用微电脑为控制核心，可控硅功率输出，具有参数整定范围广、控制精度高、输出电流大、焊接稳定性好等特点。选用该机能极大提高生产效率和成品合格率。功能：根据不同的焊接工艺要求能预置各种焊接参数，由微电脑控制焊接全过程。可精确设置焊接能量及焊接时间，通过先进的数字触发系统，实现极耳预热及高强度焊接，焊接实时数字显示。具有过流、单管导通等保护功能。技术指标：

- 1、使用范围：系列汽车型蓄电池
- 2、焊接效率：100只-120只/小时
- 3、电源电压：ac380（±20%）v，50hz
- 4、标称功率：60kw，（50%暂载率）
- 5、次级空载电压：7.5v
- 6、最大焊接电流：12000a
- 7、最大电极压力：15000n
- 8、焊接热量：0-99%（可调）
- 9、焊接时间：0-255周波
- 10、焊接点：按客户要求
- 11、焊接工位：单工位
- 12、焊接尺寸：5-15mm
- 13、气源：0.1m<sup>3</sup>/min，0.6mpa
- 14、工作环境温度-60 -150
- 15、冷却水源：0.03 m<sup>3</sup>/min
- 16、工作台高度：750~800mm
- 17、外形尺寸：长：1100×760×1900
- 18、整机重量：550kg约

单位：北京中大同创科技有限公司

座机：86-010-53597896

手机：15810404208

qq1：785127634

qq2：2453629844

联系人：闫翠萍

邮箱：bjzdtc@163.com

网址：<http://www.bj1997.com>

技术视频：<http://i.youku.com/bj1997>

公司地址：北京市丰台区中福丽宫品牌基地